



**SERIE**

Die ALTERNATIVE zum  
verbrennungsmotorischen  
Stapler



**A 160/600 X**  
**A 160/1200 X**  
**A 200/1200 X**



# carer

Electric Forklift Trucks

Die A Serie [A 160 X, A 160/1200 X, A 200/1200 X] ist der ultimative Ausdruck technologischer Forschung und Innovation der Entwicklungsabteilung von Carer, ein umweltfreundlicher, leiser, sparsamer und dennoch sehr leistungsfähiger Stapler. Die perfekte Alternative zum verbrennungsmotorischen Stapler. Entwickelt um die Leistungsparameter von Diesel- und Gasstaplern zu erreichen und gleichzeitig einen Beitrag zur Verminderung der globalen Erwärmung zu leisten.

Nominale Tragfähigkeit bis 5000 mm Hubhöhe (inkl. Zinkenversteller mit Seitenschub).

## ALLGEMEINE MERKMALE

- Ideal für den Außeneinsatz
  - Front- und Hinterreifen gleich große Superelastikreifen
  - Ausgezeichnete Bodenfreiheit
- Hervorragende Leistung
  - Fahrgeschwindigkeit bis zu 20 km/h und Hubgeschwindigkeit bis zu 0,40-0,50 m/sec
- Zwei kraftvolle AC Motoren in der Frontachse integriert für große
- Beschleunigung, Drehmoment und hohe Fahrgeschwindigkeit
- Lange Einsatzzeiten garantiert durch Effizienz und Batteriekapazität bis zu 144 V - 2064 Ah
- Fortschrittliches Multifunktionsdisplay (AMD)
- Luxuriöser Sitz mit automatischer Gewichtseinstellung
- Automatische Feststellbremse
- Obenliegende Neigezylinder
- Proportionale Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt
- Seitlicher Batteriewechsel
- Rückfahrkamera





# A 160/600 X A 160/1200 X A 200/1200 X

## Elektronik

Alle Funktionen des Staplers werden von doppel-mikroprozessorgesteuerten Elektronik kontrolliert. Die A-Serie ist mit Hochleistungs-AC-Antriebsmotoren und AC-Pumpenmotor ausgestattet.

## Energierückgewinnung beim Bremsen

Das Ölbadbremssystem ist extrem effektiv, zuverlässig und wartungsfrei. Die Energierückgewinnung wird auf 3 Weisen erreicht: Beim Bremsen, bei der Fahrtrichtungs-umkehr und beim Loslassen des Gaspedals.

Die elektrische Bremse erlaubt einen größeren Kontakt des Staplers zum Untergrund, da sie unabhängig ist von der Reibung zwischen Reifen und Fahrbahn.

## Motoren

Die innovativen, von Carer entwickelten, Motoren gehören zu den fortschrittlichsten technologischen Entwicklungen im Staplerbereich. Diese AC-Motoren sind hoch effizient und erzeugen ein großes Drehmoment für hohe Fahrgeschwindigkeit und Wendigkeit. Die hervorragende Produktionsqualität garantiert Zuverlässigkeit und Langlebigkeit auch bei harten Einsätzen.

Die zwei Antriebsmotoren haben jeweils 30 KW der Pumpenmotor hat 52 KW. Die Motoren arbeiten mit einer hohen Drehzahl von 5400 UPM, die ein großes Drehmoment, bei geringem Energieverbrauch erzeugt.

Sie sind gegen Staub und Wasser, entsprechend IP Norm 54, geschützt und extrem leise.

Die neue Frontachse besteht aus zwei unabhängigen Motor/Getriebe-Einheiten die Differential und elektrische Bremsen enthalten, sowie die Ölbadbremse als automatische Feststellbremse.

## Batterie

144 V Batterie mit bis zu 1.860 Ah Kapazität. Die Batterie ist auf zwei Tröge aufgeteilt um eine einfache, schnelle und sichere Batterieentnahme mit einem Stapler oder Deichselhochhubwagen zu ermöglichen

## Hubgerüste

Die Hubgerüste wurden für optimale Durchsicht entwickelt. Die wurden speziell für diese Baureihe konstruiert und verfügen über 4 Lager und sind kaltgewalzt für größtmögliche Biegebeständigkeit und Langlebigkeit.

Die Freihubzylinder sind rechts und links im Mast angeordnet und ermöglichen eine sehr gute Durchsicht. Die Neigezylinder sind obenliegend montiert um optimale Stabilität, hohe Resttragfähigkeit und geringste Torsion des Hubgerüsts zu gewährleisten.





**A 160/600 X**  
**A 160/1200 X**  
**A 200/1200 X**







### Rückfahrkamera

Standardmäßig ist diese Serie mit einer Rückfahrkamera ausgestattet um den Fahrkomfort und die Sicherheit bei der Rückwärtsfahrt zu erhöhen.

### Fahrerplatz

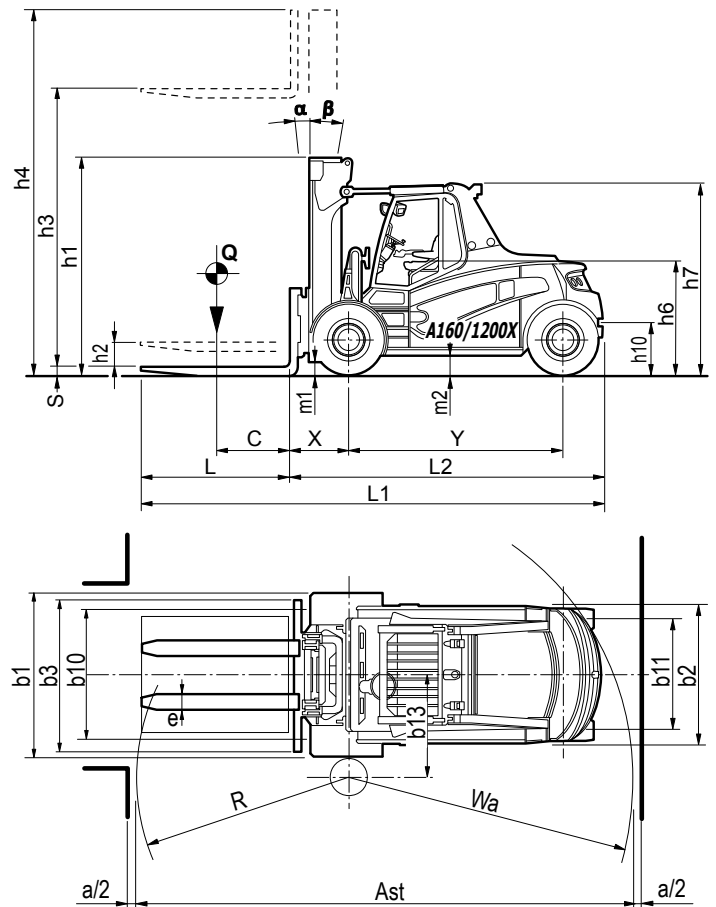
Das Kabinenmodul besteht aus speziell entwickelten schmalen Profilen, die eine optimale Rundumsicht ermöglichen. Das Modul ist auf Schwingungsdämpfern gelagert wodurch eine perfekte Isolation in Bezug auf Geräusche und Vibrationen erreicht wird. Zudem bieten die Pumpen- und Fahrmotoren durch Ihre Bauweise einen sehr leisen Lauf in jeder Fahrsituation. Der Fahrerplatz ist geräumig und hat einen großzügigen Fußraum. Die Lenksäule ist in Höhe und Neigung stufenlos ver-

stellbar. Um den bestmöglichen Komfort für den Fahrer zu erreichen, wurde der Stapler mit einem ergonomischen, luftgefederten Stoff Sitz mit Armlehne ausgestattet, der sich automatisch auf das Fahrergewicht einstellt.

### Fortschrittliches Multifunktionsdisplay

Mit dem LCD 5.7" Multifunktionsdisplay lassen sich die Fahreinstellung am Stapler an die Wünsche des Fahrers anpassen. Außerdem liefert er dem Fahrer Informationen über Fahrgeschwindigkeit, Batterieladung, Lenkeinschlag, aktuellen Verbrauch, Energierückgewinnung und Betriebsstunden. Die Kontrolllampen geben Auskunft über die Feststellbremse, niedrigen Bremsflüssigkeitsstand, nicht aktivierten Sitzkontakt, Frontscheinwerfer und Blinker.

**A 160/600 X**  
**A 160/1200 X**  
**A 200/1200 X**



### Ergonomie

Die optimale Sitzposition bietet exzellente Sicht in alle Richtungen. Der Einstieg wird durch breite, rutschfeste Stufen und große Handläufe erleichtert. Um den bestmöglichen Komfort für den Fahrer zu erreichen, wurde die Maschinen mit einem ergonomischen, luftgefederten Stoffsitz mit Armlehne, Lordosendenstützen und Sitzheizung ausgestattet, der sich automatisch auf das Fahrergewicht einstellt. In die Armlehne sind die Minihelpe für die Hydrauliksteuerung und Bedienknöpfe integriert. Die Fahrtrichtungswahl kann individuell konfiguriert werden. Wahlweise ist ein Doppelpedal, eine Umschaltung an der Lenksäule oder ein Wippschalter an der Armlehne verfügbar.

### Effizienz

Die hervorragende Effizienz wird durch den Einsatz der besten und innovativsten Technologie auf den Markt erreicht um die maximale Produktivität für den Anwender zu erreichen.

Das ausgeklügelte elektrische 96V System wurde entworfen um die geringstmöglichen Energieverluste zu erzielen. Auch das Hydrauliksystem wurde durch den Einsatz größerer Querschnitte optimiert um möglichst hohe Effizienz zu erreichen. Der Ventilblock wird elektrisch durch Schrittmotoren in jeden Kreislauf gesteuert, um ein sehr genaues Steuerverhalten bei minimalem Verbrauch zu gewährleisten.

### Optionen

Eine große Auswahl an Optionen ermöglichen es diese Serie auf die verschiedenen Anforderungen anzupassen: Fingertipp, Joystick, Heizung, Klimaanlage, Radio mit Fernbedienung, schlüsselloses Zugangssystem, Wiegeeinrichtung, Frontkamera und viele weitere Optionen die Fahrkomfort und Informationsfluss über den Zustand des Staplers und seine Arbeit gewährleisten



		C.A.R.E.R. Srl				
KENNMERKEN	1.1	Hersteller :(Kurzbezeichnung)				
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	<b>A160X</b>	<b>A160@1200X</b>	<b>A200@1200X</b>	
	1.3	Antrieb: Elektro,Diesel,Benzin,Treibgas, Netzelek.	Elektro	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit :Nominal Hublast	<b>Q</b> ( t )	16	16	20
	1.6	Lastschwerpunkt	<b>C</b> (mm)	600	1200	1200
	1.8	Lastabstand :von Mitte Vorderachse	<b>X</b> (mm)	945 (1) (2)	975 (1) (2)	1045 (1) (2)
	1.9	Radstand	<b>Y</b> (mm)	3520	3520	4000
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht :einschl.Batterie	(kg)	24760	28960
2.2		Achslast : mit Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	37263 / 3497	41378 / 3582	46900 / 3565
2.3		Achslast : ohne Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	14240 / 10520	15490 / 13470	15680 / 14785
RAEDER/REIFEN	3.1	Bereifung:		SEG	PN	PN
	3.2	Reifengröße, vorn		12.00-20	12.00-20	12.00-24
	3.3	Reifengröße, hinten		12.00-20	12.00-20	12.00-24
	3.5	Räder (x-angetrieben) :Anzahl vorn/hinten		4X/2	4X/2	4X/2
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	<b>b10</b> (mm)	1870	1870	2000
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	<b>b11</b> (mm)	1815	1815	1880
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	<b>α/β</b> ( ° )	7/10(2)	7/10(2)
4.2		Höhe Hubgeüst eingefahren	<b>h1</b> (mm)	4200	4200	4200
4.3		Freihub	<b>h2</b> (mm)	0	0	0
4.4		Hubhöhe	<b>h3</b> (mm)	5000	5000	5000
4.5		Höhe Hubgeüst ausgefahren	<b>h4</b> (mm)	6700	6700	6800
4.7		Höhe über Schutzdach	<b>h6</b> (mm)	3100	3100	3100
4.8		Sitzhöhe	<b>h7</b> (mm)	1900	1900	1900
4.12		Kupplungshöhe	<b>h10</b> (mm)	900	900	900
4.19		Gesamtlänge	<b>L1</b> (mm)	6270	7520	8070
4.20		Länge einschl.Gabelrücken	<b>L2</b> (mm)	5070	5120	5670
4.21		Gesamtbreite	<b>b1/b2</b> (mm)	2500	2500	2750
4.22		Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	<b>exsXL</b> (mm)	200x80x1200	200x100x2400	250x110x2400
4.23		Klasse FEM 2328/30, cl.FEM / A,B		TW CARER	TW CARER	TW CARER
4.24		Gabelträgerbreite	<b>b3</b> (mm)	2500	2500	2750
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	<b>m1</b> (mm)	250	250	250
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	<b>m2</b> (mm)	350	350	350
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	<b>Ast</b> (mm)	6925	6955	7445	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	<b>Ast</b> (mm)	7125	7155	7645	
4.35	Wenderadius	<b>Wa</b> (mm)	4780	4780	5200	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	<b>b13</b> (mm)	1900	1900	1900	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	18 / 20	18 / 20	14 / 16
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0.5 / 0.4	0.35 / 0.4	0.3 / 0.35
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0.5 / 0.4	0.5 / 0.4	0.5 / 0.4
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)	( N )	29000 / 31000	29000 / 31000	22000 / 25000
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	( N )	74000 / 76000	72000 / 74000	57000 / 59000
	5.7	Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (30 Minuten)	( % )	10 / 18	9 / 15	6 / 10
	5.8	max. Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (5 Minuten)	( % )	16 / 26	16 / 25	11 / 16
	5.9	Beschleunigungszeit :mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	( s )	5 / 4	6 / 4.5	6 / 4.5
	5.10	Betriebsbremse :mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		hydr./elektrisch	hydr./elektrisch	hydr./elektrisch
	MOTORENBATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	2x30	2x30
6.2		Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	2x52	2x52	2x52
6.4		Batteriespannung	<b>U</b> ( V )	144	144	144
6.4.1		Batterie :Kapazität bei 5 stündl. Entladung	<b>K5</b> (Ah)	1550 / 1680 1720	1680 / 1720	1860 2064 (IRONCLAD)
6.5		Batteriegewicht (min.)	(kg)	6500 / 6700	6500 / 6700	7500 / 7700
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		inverter	inverter	inverter
	8.2	Arbeitsdruck :für Anbaugeräte	(bar)	250	250	250
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	-	-	-

VDI 2198

Rev1 21/10/19

(1) Mit integriertem Seitenschieber

(2) Abhängig vom gewählten Hubgerüst

SE=Superelastisch - SEG=Zwilling - C=Volgummi - PN=Luft - VLK=Vulkollan: zum raeder/reifen NO MARKING, OIL RESISTANT Kontakt CARER

Die Angaben beziehen sich auf die Maschine mit SE-Bereifung, wenn nicht anders angegeben.

Dieses Datenblatt macht, entsprechend der VDI Richtlinie 2198, Angaben zur Standardausstattung. Optionale Ausstattung, wie andere Bereifung, andere Hubgerüste, zusätzliches Zubehör etc., können zu Abweichungen der Angaben führen.

C.A.R.E.R. Produkte und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.



**C.A.R.E.R. Srl**  
via Copernico 13  
48033 Cotignola (RA) Italy  
phone +39 0545 1938010  
fax +39 0545 908070  
[www.carerforklift.com](http://www.carerforklift.com)  
[info@carerforklift.com](mailto:info@carerforklift.com)

follow us on 