MOVE THE WORLD FORWARD MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES GROUP

PREMiA ES

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN UND DOPPELSTOCKSTAPLER

1.6 – 2.0 Tonnen

ENTWICKELT, UM SICH SELBST ZU ÜBERTREFFEN... GEBAUT FÜR DIE EWIGKEIT

Die Deichsel-Hubwagen PREMiA ES wurden für Non-Stopp-Leistung entwickelt, um Sie auch unter schwierigsten Umständen immer ein Stück weiterzubringen.

PRODUKTDATENBLATT

PBP16N2	PBP16PD
PBP18N2	PBP20N2R
PBP20N2	PBP20N2E

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT...

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS

PREMiA ES

PBP16 - 20N2(R)(E) & PBP16PD Serie

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN UND DOPPELSTOCKSTAPLER

1,6 – 2,0 Tonnen

Das außergewöhnlich kurze Fahrgestell der PREMiA ES Modelle ist für das Arbeiten in sehr schmalen Gängen prädestiniert und ermöglicht eine maximale Lagerdichte. Die marktführende Hubhöhe und die verbundenen Lenkrollen gewährleisten Stabilität beim Betrieb auf Rampen, Ladedocks und unebenen Flächen.

Der Niederhubwagen bietet zwei Betriebsarten*. Der ECO-Modus ist für neue Bediener geeignet, da er die Geschwindigkeit für reibungsloses Manövrieren drosselt. Der PRO-Modus unterstützt optimale Leistung und Produktivität. Auf der großen Fahrerstandplattform kann der Bediener zusätzlich sicher und bequem stehen und fahren.

Dank seines abgedichteten, geschützten Chassis und wasserdichten Komponenten (nach IP54) ist der PREMiA ES unempfindlich gegen Schmutz, Schutt, Staub und Wasser und arbeitet zuverlässig Innen wie Außen bei minimaler Wartungsaufwand.

RAHMEN UND AUFBAU

- **Geschlossenes Chassis**
  Eingebaute Komponenten sind gegen Wasser, Schmutz, Staub und Ablagerungen geschützt, das reduziert Ausfallzeiten und Wartungsarbeiten.*
- **Wasserresistentes Design**
  Wasser wird für mehr Sicherheit und eine längere Lebensdauer von wichtigen elektrischen Teilen ferngehalten.*
- **Zwei verbundene Lenkräder**
  Geben zusätzlich zu den Lasträdern Stabilität und erhöhen den Komfort für den Fahrer und die Sicherheit für die Ladung.*
- **Niedriger Schwerpunkt**
  Der Betrieb ist sicherer und stabiler.

GABELN UND MAST

- **Robuste Gabeln**
  Starke Schweißkonstruktion mit abgerundeten Spitzen für müheloses Einfahren in die Paletten.
- **Konische Gabeln**
  Der Zugriff auf Paletten in Regalen und das Blockstapeln sind einfacher, schneller und sicherer.
- **Markt**
  Ideal für die Handhabung auf steilen Rampen, Laderampen und unebenen Flächen, auch bei Verwendung von Recycling-Paletten*
- **Gabelhub**
  Die Last kann auf eine ergonomischer Höhe (maximal 735 mm) angehoben werde, um die körperliche Belastung beim Be- und Entladen zu minimieren. (PBP20NE)

FAHRSYSTEM

- **Starker Wechselstrom-Antriebsmotor**
  Hervorragende Traktions- und Rampenleistung, ruhiger, leiser, kontrollierter Betrieb, verlängerte Schichteinsätze und geringerer Wartungsbedarf.*
- **Versiegeltes Getriebe**
  Stoßfest, leise und wartungsarm.

ELEKTRONIK- UND STEUERUNGSSYSTEME

- **Pro**
  Beschleunigung, Geschwindigkeit und Bremsleistung können an die Anwendung und die Präferenzen des Bedieners angepasst werden.
- **Eingebautes Diagnosesystem**
  Beschleunigt die Wartung und hilft, Schäden zu vermeiden.
- **Batterie Entladungsanzeige**
  Schützt serienmäßig die Batterie und vermeidet Tiefentladungen

BREMSEN

- **Parkbremse**
  Wird automatisch aktiviert, wenn dies für zusätzliche Sicherheit auf Rampen erforderlich ist.
- **Regeneratives Bremsen**
  Verlängern die Schichteinsätze und bieten eine effektive Kontrolle ohne Bremsenverschleiß.

Mehr Information über die PREMIA ES erhalten Sie unter mitforklift.com

Für ausführliche Information über diese Serie besuchen Sie unsere Homepage mitforklift.com

mft2.eu/premes-de

*nicht verfügbar für PBP16PD

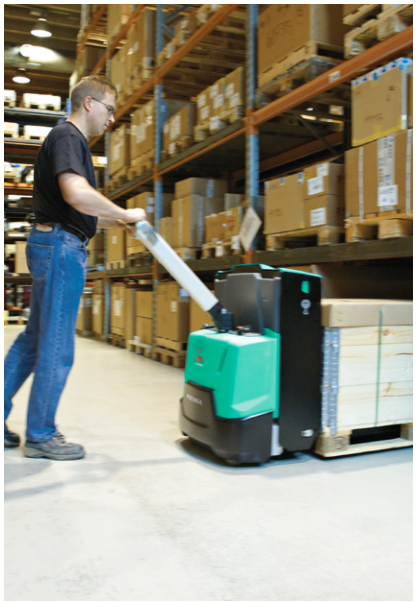
Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

PREMIA ES

PBP16 - 20N2(R)(E) & PBP16PD Serie

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN UND DOPPELSTOCKSTAPLER

1,6 – 2,0 Tonnen



BEDIENERRAUM UND BEDIENELEMENTE

- **Kriechgeschwindigkeitsfunktion und Umgehungsschalter**
  Tragen gemeinsam dazu bei, die Sicherheit und Kontrolle auf engem Raum zu maximieren.
- **Quertraversen design**
  Schützt sowohl den Deichselarm als auch die Hand des Bedieners.
- **Wahl zwischen zwei voreingestellten Betriebsarten (ECO und PRO)**
  Aktiviert über Schlüsselschalter verbessern sie die Sicherheit, Energieeffizienz und Produktivität.*
- **PIN-Code-Zugriff**
  Verhindert die unbefugte Nutzung des Hubwagens und hält Sie jederzeit auf dem Laufenden, wer gerade arbeitet. (PBP16PD)
- **Leicht bedienbare Deichsel**
  Dank der großen Schaltflächen können sich die Bediener besser auf die jeweilige Aufgabe konzentrieren und machen weniger Fehler.
- **Links- oder rechtshändige Bedienung**
  Die komplexe Konstruktion der Deichsel ermöglicht die Bedienung von beiden Seiten.*
- **Ergonomische Gummihandgriffe**
  Griffe sind bequem und rutschfest.*
- **Tiefer am Boden**
  Die Bodenfreiheit beträgt nur 35 mm, so dass die Gefahr des Einklemmens von Füßen sehr gering ist.
- **Große Plattform**
  Die hängende klappbare Plattform ermöglicht dem Bediener ein sichere und komfortable Mitfahrt. (PBP20N2R)

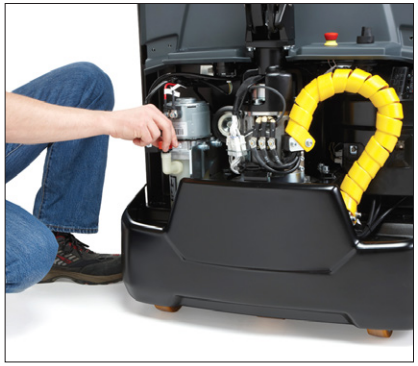
LENKUNG

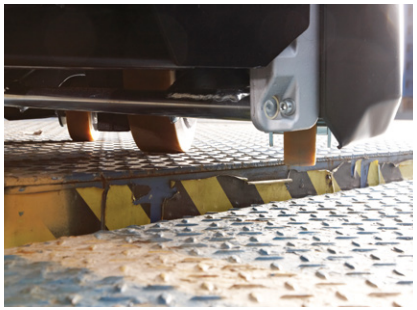
- **Technisch ausgereifte Deichsel**
  Ergonomisches Design für komfortables Fahren.
- **Kleiner Wenderadius**
  Ermöglicht kombiniert mit dem kompakten Chassis den Betrieb auch bei beengten Platzverhältnissen und steigert die optimale Nutzung der Lagerfläche.

WEITERE FUNKTIONEN

- **RapidAccess-Funktionen**
  Ermöglichen einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Service- und Wartungspunkten.

*nicht verfügbar für PBP16PD





Mehr Information über die PREMIA ES erhalten Sie unter mitforklift.com

Für ausführliche Information über diese Serie besuchen Sie unsere Homepage mitforklift.com

mft2.eu/premes-de

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

	KENNZEICHEN					
1.1	Hersteller			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			PBP16N2	PBP18N2	PBP20N2
1.3	Antrieb			Batterie	Batterie	Batterie
1.4	Bedienung			Mitgänger	Mitgänger	Mitgänger
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1600	1800	2000
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	960	960	960
1.9	Radabstand	y	mm	1360	1424	1424
	GEWICHT					
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	431	502	634
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite		kg	635 / 1396	806 / 1496	864 / 1770
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite		kg	332 / 99	381 / 121	475 / 159
	RÄDER, FAHRWERK					
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul / Vul	Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	230 x 70	230 x 70	230 x 70
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	85 x 90	85 x 75	85 x 75
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)		mm	100 x 40	100 x 40	100 x 40
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)			2 + 1x / 2	2 + 1 x / 4	2 + 1 x / 4
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	480	480	480
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	355 / 375 / 495	355 / 375 / 495	355 / 375 / 495
	ABMESSUNGEN					
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm			
4.4	Hubhöhe	h3	mm	135	135	135
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm			
4.6	Initialhub	h5	mm	-	-	-
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	-	-	-
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14	mm	1050 / 1372	1050 / 1372	1050 / 1372
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	85	85	85
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1648	1712	1712
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2	mm	498	562	562
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	720	720	720
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150	55 / 165 / 1150
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	520 / 540 / 660	520 / 540 / 660	520 / 540 / 660
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	30	30	30
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	1694	1758	1758
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm			
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3	mm			
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	1894	1958	1958
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1454	1518	1518
	LEISTUNGEN					
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.035 / 0.045	0.035 / 0.045	0.04 / 0.06
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.05 / 0.05	0.05 / 0.05	0.05 / 0.05
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0	10.0 / 20.0
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s			
5.10	Betriebsbremse			Elektrik	Elektrik	Elektrik
	E-MOTOR					
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	1.0	1.0	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	0.8	0.8	1.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 150	24 / 250	24 / 250 - 375 [1)]
6.5	Batteriegewicht		kg	151	212	212-294
	SONSTIGES					
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)			
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren / Heben / Leerlauf LpAZ		dB(A)	62 / 69 / 0	62 / 69 / 0	65 / 67 / 0
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			-	-	-
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5	< 2.5

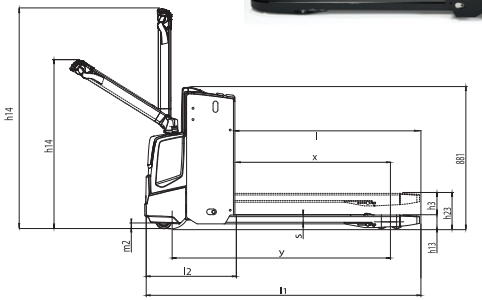
1) Mit einer 375Ah-Batterie erhöht sich die l2-Abmessung um 72 mm

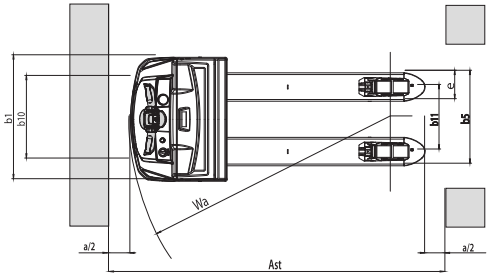
PREMIA ES

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

PBP16 /18 / 20N2

1.6 – 2.0 Tonnen





Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wendweradius
a = Sicherheitsabstand (200 mm)
l6 = Palettenlänge

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

	KENNZEICHEN			
1.1	Hersteller			Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			PBP16PD
1.3	Antrieb			
1.4	Bedienung			
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1600 / 800 + 800
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	990
1.9	Radabstand	y	mm	1510
	GEWICHT			
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	800
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite		kg	990 / 1410
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite		kg	590 / 210
	RÄDER, FAHRWERK			
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	230 x 70
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	85 x 99
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)		mm	140 x 60
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)			1 x + 1 /4
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	382
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	355
	ABMESSUNGEN			
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	1400 / 1550
4.4	Hubhöhe	h3	mm	1700 / 2000
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	2145 / 2445
4.6	Initialhub	h5	mm	120
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14	mm	913 / 1368
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	90
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1864
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2	mm	664
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	660
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	65 / 185 / 1200
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	540
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	25
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	NA
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	2532
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3	mm	2290
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1880
	LEISTUNGEN			
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		km/h	5.6 / 6
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.10 / 0.20
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0. 12 / 0. 12
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	6 / 19
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	7.94 / 6.76
5.10	Betriebsbremse			
	E-MOTOR			
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	1.3
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	2.35
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 150 - 230
6.5	Batteriegewicht		kg	140 - 215
	SONSTIGES			
8.1	Art der Fahrsteuerung			
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren / Heben / Leerlauf LpAZ		dB(A)	
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			

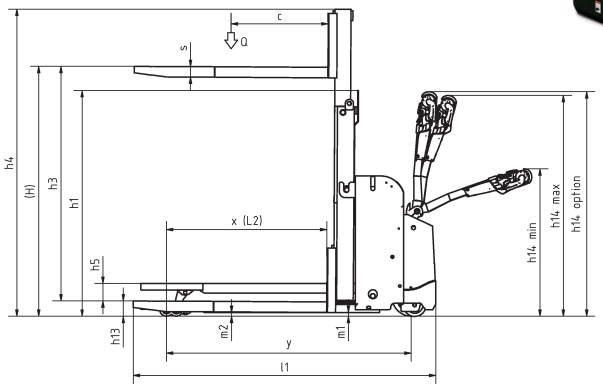
1) Mit einer 375Ah-Batterie erhöht sich die l2-Abmessung um 72 mm

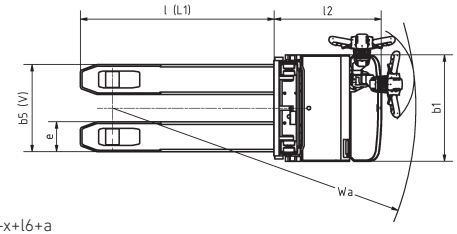
PREMIA ES

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

PBP16PD

1.6 Tonnen





Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wendweradius
a = Sicherheitsabstand (200 mm)
l6 = Palettenlänge

h3+h13 = Hubhöhe
h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren
h2+h13 = Freihub

MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
PBP16PD			
DUPLEX	1790	1400	NA
	2090	1550	NA

*h1 geschlossene Masthöhe einschließlich Polykarbonat-Fingerschutz. Die Masthöhe ohne Fingerschutz beträgt 1343mm / 1493mm

Hubgerüstleistung und Tragfähigkeiten

h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren
h2 = Standard Freihub
h3 = Hubhöhe
h4 = Höhe Hubgerüst ausgefahren
h5 = Vollfreibub
Q = Lifting capacity, rated load
c = Lastschwerpunkt (Abstand)

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

	KENNZEICHEN				
1.1	Hersteller			Mitsubishi Forklift Trucks	Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			PBP20N2R	PBP20N2E
1.3	Antrieb			Batterie	Batterie
1.4	Bedienung			Mitgänger	Mitgänger
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2000	2000 / 700
1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	960	875
1.9	Radabstand	y	mm	1421	1509
	GEWICHT				
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	595	579
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite		kg	890 / 1705	770 / 1809
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr- / Lastseite		kg	470 / 125	419 / 160
	RÄDER, FAHRWERK				
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul / Vul	Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	230 x 70	230 x 70
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	85 x 75	85 x 75
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)		mm	125 x 55	100 x 40
3.5	Anzahl der Räder, Fahr-/Lastseite (x=angetrieben)			2 + 1 x / 4	2 + 1 x / 4
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	480	480
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	375	375
	ABMESSUNGEN				
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm		
4.4	Hubhöhe	h3	mm	135	735
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm		
4.6	Initialhub	h5	mm	-	135
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	172	-
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14	mm	1180 / 1350	1050 / 1372
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	85	90
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1854 / 2346	1780
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2	mm	702 / 1195	653
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	720	720
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	50 / 165 / 1150	50 / 195 / 1150
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	540	570
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	30	30
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	1920 / 2400	1874
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm		
4.34b	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast3	mm		
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	2120 / 2600	2074
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1680 / 2160	1526
	LEISTUNGEN				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		km/h	6.0 / 6.0	6.0 / 6.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.03 / 0.05	0.11 / 0.14
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.07 / 0.08	0.13 / 0.12
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	9.0 / 20.0	9.0 / 20.0
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s		
5.10	Betriebsbremse			Elektrik	Elektrik
	E-MOTOR				
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	1.0	1.0
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	1.2	1.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 250 - 375 1)	24 / 150
6.5	Batteriegewicht		kg	212-294	151
	SONSTIGES				
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos	Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)		
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren / Heben / Leerlauf LpAZ		dB(A)	63 / 78 / 0	59 / 60 / 0
10.7.2	Körpervibrationen gemäß EN 13 059:2002			0.9	-
10.7.3	Handvibrationen gemäß EN 13 059:2002			< 2.5	< 2.5

1) Mit einer 375Ah-Batterie erhöht sich die l2-Abmessung um 72 mm

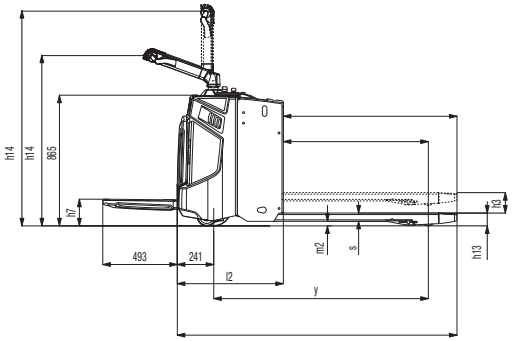
PREMIA ES

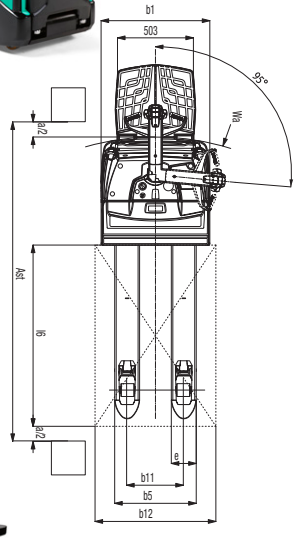
ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN

PBP20N2R

MIT KLAPPBARER PLATTFORM

2.0 Tonnen

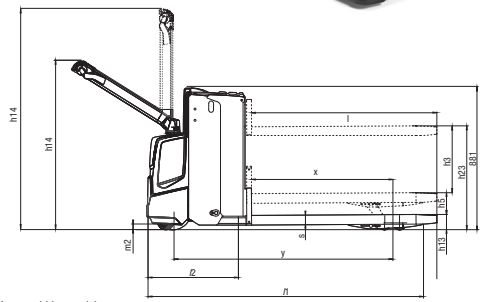


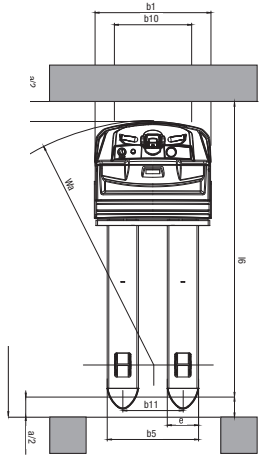


PBP20N2E

MIT GEHOBENEN GABELN

2.0 Tonnen





Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wendweradius
a = Sicherheitsabstand (200 mm)
l6 = Palettenlänge

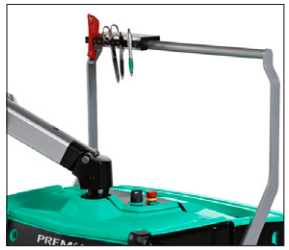
STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

● Standard
● Optionen

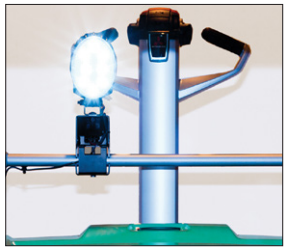
	PBP16N2	PBP18N2	PBP20N2	PBP16PD	PBP20N2R	PBP20N2E
GENERAL						
Led-Batterie-Entladeanzeige, kein Stundenzähler	●	●	●	–	●	●
Micro-Computer, inkl. Betriebsstundenzähler und Batterieladeanzeige mit Abschaltung (ATC T4)	–	–	–	●	–	–
PIN-Code-Anmeldung mit 100 Codes	–	–	–	●	–	–
PIN-Code-Anmeldung mit 4 Codes	●	●	●	-	●	●
Seitlich versetzte Deichsel mit Display und Tastatur	–	–	–	●	–	–
Kühlhausausführung, bis zu 1°C, mit vor Rost geschützten Achsen	–	–	–	●	–	–
Elektrisches Ein/Aus-Ventil fürs Heben und Senken, gesteuert durch Wippschalter am Deichselkopf	●	●	●	●	●	●
Antriebsrad aus Polyurethan oder Gummi	–	–	–	●	–	–
Initialhub	–	–	–	●	–	●
Einzel- oder Tandem-Lasträder aus Polyurethan	●	●	●	●	●	●
Li-Ionen-Batterien	–	–	–	●	–	–
UMWELT						
Kühlhausausführung, 0C° bis -35C°	●	●	●	●	●	●
Ausführung für heißere Umgebungstemperaturen, >30C°	●	●	●	-	●	●
FAHR- UND HUBSTEUERUNGEN						
Hochleistungsdeichselkopf - Start mit Schlüsselschalter	–	–	–	●	–	–
Deichsel in der Kontur des Hubwagens	–	–	–	●	–	–
Kriechgeschwindigkeit	●	●	●	●	●	●
Fingertipphebel an der Deichsel, Heben und Senken	●	●	●	●	●	●
RÄDER AUSWAHL						
Antriebs- und Lasträder aus Polyurethan	●	●	●	●	●	●
Power-Friktions-Antriebsrad	●	●	●	●	●	●
Tandem-Polyurethan-Lasträder	●	●	●	●	●	●
Einzelne Polyurethan-Lasträder	●	●	●	●	●	●
Non-Marking Antriebsrad	–	–	–	●	–	–
Antistatisches Antriebsrad	–	–	–	●	–	–
SONSTIGE OPTIONEN						
Fußschutz aus Gummi	–	–	–	●	–	–
Antistatikband	–	–	–	●	–	–
Schlüsselschalter	●	●	●	–	●	●
Tragkraft 2000kg auf Stützarmen	–	–	–	●	–	–
Piezo-Summer anstelle der Standardhupe	–	–	–	●	–	–
Lastschutzgitter	●	●	●	●	●	●
Spezielle RAL-Farbe	●	●	●	●	●	●
Integriertes Ladegerät 30A	●	●	●	–	●	●
Seitlicher Batteriewechsel, nur 250A und 375Ah Batterie	–	●	●	–	●	–
Vorrichtung zum Batteriewechsel	–	●	●	–	●	–
Zubehör-Rack	●	●	●	–	●	●
Arbeitsscheinwerfer	●	●	●	–	●	●

Integriertes Ladegerät 30A

Lastschutzgitter



Zubehör-Rack



Arbeitsscheinwerfer

PREMIA ES

PBP16 - 20N2(R)(E) & PBP16PD Series

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN UND DOPPELSTOCKSTAPLER

1.6 – 2.0 Tonnen

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

PREMIA ES

OPTIONALE LITHIUM-IONEN BATTERIESYSTEME FÜR DAS SBP16PD MODELL

MACHEN SIE DEN NÄCHSTEN SCHRITT MIT IHREM STAPLER (UND SEINER ENERGIEQUELLE)

Bewährte, geprüfte und praxiserprobte Blei-Säure-Batterien sind seit langem die erste Wahl für Unternehmen, die Elektrostapler einsetzen. Wie auch immer, lange Ladezeiten, hohe Wartungsanforderungen, eine evtl. benötigte Wechselbatterie und das Risiko von Bedienungsfehlern führen zum Umdenken. Glücklicherweise gibt es ein neues Batteriesystem im Markt: Lithium-Ionen von Mitsubishi Gabelstapler.

Unser leistungsstarkes Lithium-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um die Anforderungen Ihres Unternehmens zu erfüllen - einschließlich des Mehrschichtbetriebs (24/7) - ohne die Notwendigkeit von Wechselbatterien. Es ist bis zu 40% effizienter als Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das Zellschäden verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Außergewöhnliche, emissionsfreie Effizienz** 40% effizienter als Blei-Säure-Batterien und frei von Gasentwicklung.
- **Extrem wartungsarmes Design** erfordert nur eine volle Ladung pro Woche, um den Zellausgleich zu aktivieren, sowie jährlich einen CSV-Export/Update.
- **Kein zusätzlicher Platz erforderlich** Ohne extra (Batterie-)Ladebereiche und ohne Einrichtungskosten können Sie die freien Flächen gewinnbringend nutzen.
- **Schnellladefähigkeit** bedeutet, dass Sie – um Ihren Stapler ein paar Stunden länger fahren zu können – Ihre Batterie nur 15 Minuten laden müssen. (Es dauert maximal 2 Stunden, bis ein entladener Akku wieder vollständig geladen ist.)
- **Höhere Dauerspannung** sorgt für gleichmäßige Hub- und Fahrleistungen, was sich besonders am Ende einer Schicht bemerkbar macht.
- **TriCOM-Technologie** liefert eine außergewöhnlich hohe Systemeffizienz (bis zu 97%)
- **Wasserfreies System** Ohne Wasser in der Batterie, das nachgefüllt werden muss, besteht keine Gefahr, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden.
- **Aktive Schutzkomponente** Das System wird kontinuierlich überwacht und mögliche Probleme, einschließlich falsche Nutzung werden aufgezeigt.
- **Kurzschlussschutz** ist in der Systemsicherung ebenso wie Tiefentladungs- und Überladungsschutz, Einzelzellentemperatur- und Spannungsüberwachung integriert.
- **Leistungssteuerung und -überwachung während der Nutzung** ist dank des integrierten Überwachungssystems mit gut lesbarem Display und einem Bordladegerät möglich.

Batteriekapazität, Ah	104
Ladegerätkapazität, A, 4 Std*	25

*Integriertes Ladegerät

Mehr Information über die Li-ion erhalten Sie unter mitforklift.com

Für ausführliche Information über diese Serie besuchen Sie unsere Homepage mitforklift.com

mft2.eu/lion-de

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

WENN ZUVERLASSIGKEIT ZAHLT

PREMiA

DIE NUMMER EINS

Nummer Eins für Zuverlässigkeit... Nummer Eins für Produktivität... unter welchen Bedingungen auch immer.

Kompakt, effizient und belastbar - die PREMiA-Niederhubwagen erfüllen alle Anforderungen.

Wie jedes Produkt, das den Namen "MITSUBISHI" trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen **Qualität**, **Zuverlässigkeit** und **Wertbeständigkeit** versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnik mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: **www.mitforklift.com**

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Stapler können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Gabelstapler Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

mitforklift@mcfe.nl

WGSM1995 (10/19) © 2020 MLE

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411

MITSUBISHI STAPLER FOKUS
mft2.eu/sf

App Store
Google Play
mft2.eu/apps-de

YouTube
mft2.eu/youtube

mft2.eu/facebook-de

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS