MOVE THE WORLD FORWARD MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES GROUP

PREMiA EM

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN MIT PLATTFORM UND DOPPELSTOCKSTAPLER

2.0 – 2.5 Tonnen

KONSTRUIERT FÜR ECHTES ARBEITEN... BEREIT FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG

Die PREMiA EM Elektro-Plattformhubwagen sind für die anspruchsvollsten Lagerarbeiten gebaut und halten durch, egal was da kommt.

PRODUKTDATENBLATT

PBV20N2
PBF25N2
PBV20PD

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT...

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS

PREMiA EM

PBV20N2, PBV20PD & PBF25N2 Serie

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN MIT PLATTFORM UND DOPPELSTOCKSTAPLER

2.0 – 2.5 Tonnen

Der PREMiA EM besitzt zwei Betriebsarten: ECO und PRO*. Dadurch kann der Stapler sowohl von Anfängern als auch von erfahrenen Fahrern sicher bedient werden. Gleichzeitig sorgt die einfach zu bedienende Deichsel für komfortables Handling.

Das Standardgerät PBV20N2 eignet sich ideal für den Umschlag von Paletten in Logistikterminals und Industrielagern sowie zum Be- und Entladen von Fahrzeugen.

Der äußerst strapazierfähige PBF25N2 ist für den ununterbrochenen, intensiven Einsatz über längere Strecken gebaut.

Die hohe Leistung des PBV20PD-Doppelstockstaplers in Verbindung mit einem Anti-Rollback-System ist perfekt für die doppelte Stapelung auf Rampen.

RAHMEN UND AUFBAU

- **Geschlossenes Chassis**
  Die inneren Bauteile sind gegen Wasser, Schmutz, Staub und Ablagerungen geschützt, dies reduziert mögliche Ausfallzeiten und Wartungsarbeiten. (PBV20N2 und PBF25N2)
- **Zwei verbundene Lenkräder**
  Zusätzlich zu den Lasträdern für zusätzliche Stabilität. Erhöhen den Komfort für den Fahrer und die Sicherheit für die Ladung.
- **Fünf-Punkt-Fahrwerk**
  Ein hydraulisches Traktionssystem (bei PBV20PD) und eine schwimmende Antriebseinheit (bei PBV20N2 und PBF25N2) reduzieren Vibrationen und das Ermüdungsrisiko des Bedieners.

*nicht verfügbar für PBV20PD

FAHRSYSTEM

- **Leistungsstarker, versiegelter AC-Motor**
  Vulkollan-Antriebsrad gewährleistet eine lange Lebensdauer aller Komponenten.
- **Versiegeltes Getriebe**
  Stoßfest, leise und wartungsarm.
- **Vor Staub geschützte Lasträder**.
  Brauchen weniger Wartung und halten länger.

GABELN

- **Robuste Gabeln**
  Starke Schweißkonstruktion mit abgerundeten Spitzen für müheloses Einfahren in die Paletten.
- **Marktführende Hubhöhe von 220 mm**
  Ideal für das Handling auf steilen Rampen, Laderampen und unebenen Flächen und besonders bei Verwendung von Recycling-Paletten. (PBV20N2 und PBF25N2)
- **Konische Gabeln**
  Der Zugriff auf Paletten in Regalen und das Blockstapeln ist einfacher, schneller und sicherer.

BREMSEN

- **Regeneratives Bremsen**
  Verlängert die Schichteinsätze und bietet eine effektive Kontrolle ohne Bremsenverschleiß.
- **Parkbremse**
  Automatisch aktiv, wenn dies für zusätzliche Sicherheit auf Rampen erforderlich ist.

ELEKTRONIK UND STEUERUNG

- **Neue Generation Multifunktionskontroller**
  Reibungslose, ruhige Steuerung von Antrieb und Hub mit weniger zu wartenden Komponenten.
- **Volle Programmierbarkeit**
  ermöglicht Einstellungen der Beschleunigung, Fahrgeschwindigkeit und Bremsen passend zu den Anwendungen und für den Bediener - für mehr Vielseitigkeit.
- **Eingebautes Diagnosesystem**
  und Fehler-Speicherung beschleunigen die Wartung und helfen Schäden zu vermeiden.
- **Wasserdichte Verkabelung und Steckverbindungen**
  Geschlossenes Batteriefach verhindert Systemausfälle und Korrosion (PBV20N2 und PBF25N2).
- **Variabler Batterieraum**
  Geeignet für Batterien der Größe DIN und BS, um maximale Kompatibilität mit dem vorhandenen Maschinenpool (PBV20N2 und PBF25N2) zu gewährleisten.
- **Batterien mit großen Kapazitäten**
  375Ah als Standard oder mit 500Ah im PBF25N2 für längere Schichteinsätze.
- **Lithium-Ionen-Batterie**
  Schnelles Aufladen - so werden keine zusätzlichen Batterien benötigt. (Optional nur bei PBV20PD)

Mehr Information über die PREMiA EM erhalten Sie unter mitforklift.com

Für ausführliche Information über diese Serie besuchen Sie unsere Homepage mitforklift.com

mft2.eu/premem-de

PREMiA EM

PBV20N2, PBV20PD & PBF25N2 Serie

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN MIT PLATTFORM UND DOPPELSTOCKSTAPLER

2.0 – 2.5 Tonnen

- **Elektrische Servolenkung**
  Sanfte, präzise Steuerung mit minimalem Aufwand und maximalem Komfort. (Optional für PBV20N2 und PBV20PD)
- **Batterie-Entladungsanzeige**
  Serienmäßig verbaut, zum Schutz der Batterie und zur Vermeidung von Tiefentladung.

FAHRERRAUM UND BEDIENELEMENTE

- **PIN-Code-Zugriff**
  Verhindert die unbefugte Nutzung des Hubwagens und hält Sie jederzeit auf dem Laufenden, wer gerade arbeitet. (PBV 20PD, PBV20N2 und PBF25N2)
- **Wahl zwischen zwei voreingestellten Betriebsarten (ECO und PRO)**
  Aktiviert über Schlüsselschalter verbessern sie die Sicherheit, Energieeffizienz und Produktivität. (PBV20N2 und PBF25N2)
- **Leicht bedienbare Deichsel**
  Dank der großen Schaltflächen können sich die Bediener besser auf die jeweilige Aufgabe konzentrieren und machen weniger Fehler. (PBV20N2 und PBV20PD)
- **Links- oder rechtshändige Bedienung**
  Die komplexe Konstruktion der Deichsel ermöglicht die Bedienung von beiden Seiten.
- **Ultra-niedrige Plattformhöhe**
  Dank des einfachen Auf-/Absteigens bleiben die Bediener während des gesamten Schichteinsatzes produktiv.
- **Stoßgedämpfte Plattform**
  Die Bediener sind vor Schlägen und Stößen geschützt, so dass sie während der gesamten Schicht in ihrer natürlicheren Fahrposition bleiben können, was den Komfort erhöht.
- **Klappbare Seitenbügel**
  Diese fördern einen effizienten und sicheren Betrieb, da die Bediener nicht mehr von der Plattform steigen müssen. (Optional bei PBV20PD)
- **Ergonomische Bedienhebel**
  Selbst mit Handschuhen sind die Hub- und Senkfunktionen leicht zu kontrollieren. (Optional bei PBV20N2 und PBF25N2).
- **Kriechgeschwindigkeit und Kriechfahrtschalter**
  Tragen gemeinsam dazu bei, die Sicherheit und Kontrolle auf engem Raum zu maximieren. (Optional bei PBV20PD)
- **Maxius-Lenkrad**
  Das ergonomische und komfortable Design stellt sicher, dass alle Bedienhebel leicht erreichbar sind. (PBF25N2)
- **Seitliche Standposition**
  Minimale Oberkörper- und Nackenbewegungen reduzieren die Belastung des Bedieners. (PBF25N2)
- **Multifunktionales Display**
  Bediener und Servicetechniker werden rechtzeitig auf potenzielle Probleme aufmerksam gemacht, um Schäden zu vermeiden und die Wartung zu fördern.

WEITERE FUNKTIONEN

- **RapidAccess-Funktionen**
  Ermöglichen einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Service- und Wartungspunkten.

Mehr Information über die PREMiA EM erhalten Sie unter mitforklift.com

Für ausführliche Information über diese Serie besuchen Sie unsere Homepage mitforklift.com

mft2.eu/premem-de

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

	KENNZEICHEN			
1.1	Hersteller			Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			PBV20N2
1.3	Antrieb			Batterie
1.4	Bedienung			Mitgänger / Fahrerstand
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2000
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	960
1.9	Radabstand	y	mm	1421
	GEWICHT			
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	660
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	950 / 1710
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	535 / 125
	RÄDER, FAHRWERK			
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	230 × 70
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	85 × 75
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)		mm	125 × 55
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			4 / 1 × + 2
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	480
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	375
	ABMESSUNGEN			
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	
4.4	Hubhöhe	h3	mm	135
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	
4.6	Initialhub	h5	mm	
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	177
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14	mm	1180 / 1350
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	85
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1852 [1] / 2346 [1]
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2	mm	702 [1] / 1195 [1]
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	720
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	55 / 165 / 1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	540
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	30
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	
4.33d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3	mm	1920 [1] / 2400 [1]
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	
4.34d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2120 [1] / 2600 [1]
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1680 [1] / 2160 [1]
	LEISTUNGEN			
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	9.0 / 9.0 (12.0) [2]
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.03 / 0.05
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.07 / 0.08
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	9 / 25
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	
5.10	Betriebsbremse			Elektrik
	E-MOTOR			
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.3
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	1.2 (10%)
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 250 - 375 [1]
6.5	Batteriegewicht		kg	212 - 291
	SONSTIGES			
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ|		dB(A)	66

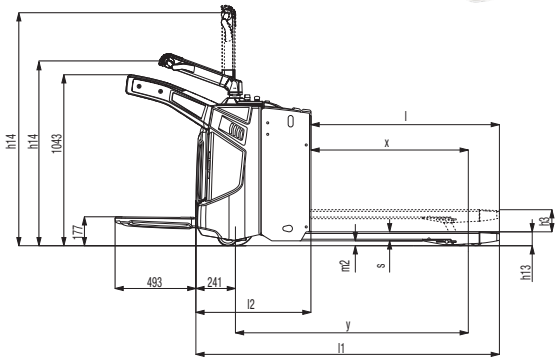
1) Mit 375Ah Batterie erhöht sich die l2-Abmessum um 72 mm
2) Mit 500Ah Batterie erhöht sich die l2-Abmessum um 75 mm

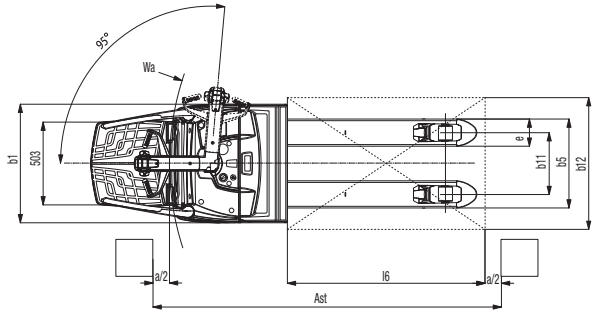
PREMIA EM

PLATTFORM-NIEDERHUBWAGEN

PBV20N2

2.0 Tonnen





Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wendweradius

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

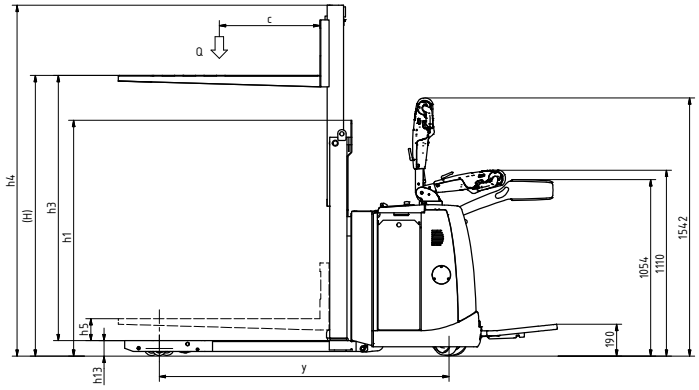
	KENNZEICHEN			
1.1	Hersteller			Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			PBV20PD
1.3	Antrieb			Batterie
1.4	Bedienung			Mitgänger / Fahrerstand
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2000 / 1000 + 1000
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	982 / 832
1.9	Radabstand	y	mm	1754 / 1604
	GEWICHT			
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	1270
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1230 / 2040
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	940 / 330
	RÄDER, FAHRWERK			
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	230 × 90
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	85 × 70
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)		mm	150 × 60
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			1x+2/4(2)
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	526
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	390
	ABMESSUNGEN			
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	1410 / 1560
4.4	Hubhöhe	h3	mm	1585 / 2000
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	2095 / 2395
4.6	Initialhub	h5	mm	120
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2287
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	165
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14	mm	1135 /1475
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	87
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	90
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2185 / 2571
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2	mm	1035
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	770
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	65 / 180 / 1150,1000
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	590
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	570
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	17
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	2685 / 3072
4.33d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3	mm	
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	2668 / 3055
4.34d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2430 / 2817
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1030 + x / 1417 + x
	LEISTUNGEN			
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	10 / 10 (12.5)
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.20 / 0.32
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.39 / 0.24
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	6.5 / 17.2
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	14.5 / 27.7
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	6.1 / 4.9
5.10	Betriebsbremse			Elektrik
	E-MOTOR			
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2,2
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	3.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 220 - 400
6.5	Batteriegewicht		kg	250 - 370
	SONSTIGES			
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	60.1
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ|		dB(A)	

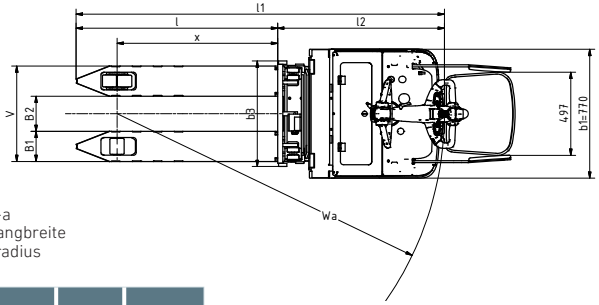
PREMIA EM

DOPPELSTOCKSTAPLER

PBV20PD

2.0 Tonnen





Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wenderadius

MAST TYPE	h3 + h13 mm	h1* mm	h2 + h13 mm
PBP16PD			
DUPLEX	1675	1410	NA
	2090	1560	NA

h3+h13 = Hubhöhe
h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren
h2+h13 = Freihub

* h1 die eingefahrene Masthöhe beinhaltet den Polykarbonat-Fingerschutz. Die eingefahrene Masthöhe ohne Fingerschutz beträgt 1343mm /1493mm

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

	KENNZEICHEN			
1.1	Hersteller			Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			PBF25N2
1.3	Antrieb			Batterie
1.4	Bedienung			Fahrerstand
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	2500
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	960
1.9	Radabstand	y	mm	1501
	GEWICHT			
2.1	Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht		kg	787
2.2	Achslast mit Last & maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1155 / 2144
2.3	Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	640 / 147
	RÄDER, FAHRWERK			
3.1	Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse			Vul / Vul
3.2	Radabmessung, Fahrseite		mm	230 × 70
3.3	Radabmessung, Lastseite		mm	85 × 75
3.4	Zusatzräder Abmessungen (Durchmesser x Breite)		mm	125 × 55
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			4 / 1 × + 2
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	480
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	375
	ABMESSUNGEN			
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	
4.4	Hubhöhe	h3	mm	135
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	
4.6	Initialhub	h5	mm	
4.7	Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	170
4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min/max)	h14	mm	1143 / 1290
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	85
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2277 [2]
4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2	mm	1127 [2]
4.21	Gesamtbreite	b1/b2	mm	720
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	55 / 165 / 1150
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	
4.25	Gabelaußenabstand (min./max.)	b5	mm	540
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	29
4.33c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast	mm	
4.33d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 1000 x 1200 mm quer, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2395 [2]
4.34c	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast	mm	
4.34d	Arbeitsgangbreite (AST3) mit Palette 800 x 1200 mm längs, Plattform oben/unten	Ast3	mm	2595 [2]
4.35	Wenderadius	Wa	mm	2155 [2]
	LEISTUNGEN			
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		km/h	9.0 / 12.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.03 / 0.05
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last)		m/s	0.07 / 0.08
5.7	Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	9 / 20
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	
5.9	Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m		s	
5.10	Betriebsbremse			Elektrik
	E-MOTOR			
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.3
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	1.2
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 375 - 500 [2]
6.5	Batteriegewicht		kg	291 - 380
	SONSTIGES			
8.1	Art der Fahrsteuerung			Stufenlos
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	
10.7.1	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871, Fahren/Heben/Leerlauf LpAZ|		dB(A)	65

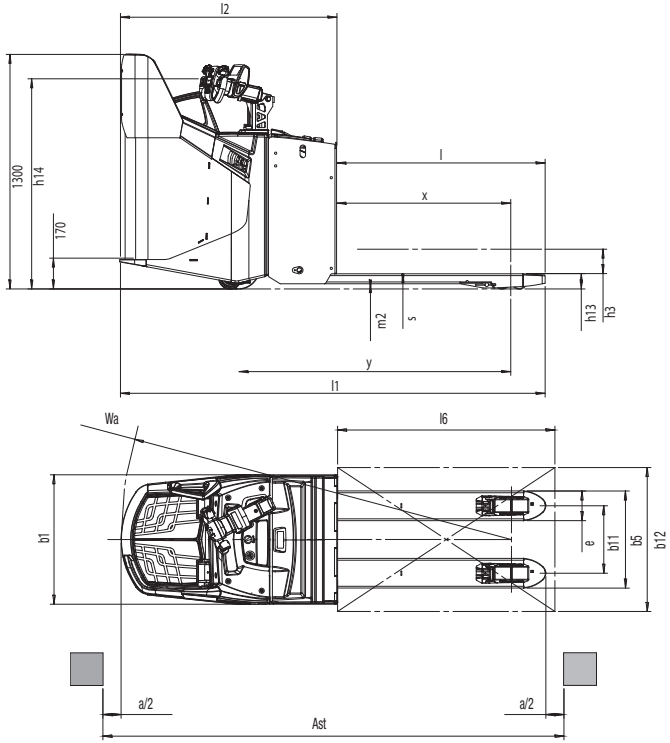
1) Mit 375Ah Batterie erhöht sich die l2-Abmessum um 72 mm
2) Mit 500Ah Batterie erhöht sich die l2-Abmessum um 75 mm

PREMIA EM

PLATTFORM-NIEDERHUBWAGEN

PBF25N2

2.5 Tonnen



Ast = Wa-x+l6+a
Ast = Arbeitsgangbreite
Wa = Wendweradius

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

● = Standard
● = Optionen

	PBV20N2	PBV20PD	PBF25N2
GENERAL			
Micro-Computer inkl. Betriebsstundenzähler und Batterieanzeige mit Abschaltung (ATC T4)	–	●	–
Multifunktionsdisplay inkl. Batterie-Entladeanzeige & Betriebsstundenzähler	●	–	●
PIN-Code-Anmeldung mit 100 Codes	–	●	●
PIN-Code-Anmeldung mit 4 Codes	●	–	–
Klappbare Plattform	●	●	–
Feste Plattform, Einstieg von hinten	–	–	●
Klappbare Seitenbügel	●	●	–
Kurze Deichsel mit Display und Tastatur	–	●	–
Multifunktionslenkrad	–	–	●
Kühlhausausführung bis zu 1°C, mit vor Rost geschützten Achsen	–	●	–
Drehzahlgeregelter Hubmotor	●	●	●
Proportionalventil zum Senken, gesteuert durch Wippschalter am Deichselkopf	–	●	–
Proportionalventil zum Heben und Senken, gesteuert durch Fingertipp-Hebel am Deichselkopf	●	–	–
Proportionalventil zum Heben und Senken, gesteuert durch Fingertipp-Hebel am Lenkrad	–	–	●
Räder aus Polyurethan	●	●	●
Initialhub	–	●	–
Tandem-Lasträder Polyurethan	●	●	●
Einfaches Lastrad	●	●	–
Batterie-Rollen	●	●	●
Li-Ionen-Batterien	–	●	–
UMWELT			
Kühlhausausführung, 0C° bis -35C°	●	●	●
FAHR- UND HUBSTEUERUNGEN			
Hochleistungsdeichselkopf - Start mit Schlüsselschalter	–	●	–
Deichsel - in der Länge verstellbar	–	●	–
Deichsel nach oben fahren	●	●	–
RÄDER AUSWAHL			
Antriebs- und Lasträder aus Polyurethan	●	●	●
Power-Friktions-Antriebsrad	●	●	●
Non-Marking Antriebsrad	–	●	–
Antistatisches Antriebsrad	–	●	–
Paletten-Eingangs-/Ausgangsrollen	●	●	●
SONSTIGE OPTIONEN			
Fahrerschutz-Plattform Heckaufstieg	–	●	●
Fahrerschutz-Plattform Seitenaufstieg	–	●	–
Servolenkung	●	●	●
Ventilator/Lüfter	●	●	●
Schutzdach	–	●	–
Lastschutzgitter niedrig oder hoch	–	●	–
Lastschutzgitter, h=1300mm	●	–	●
Start via Schlüsselschalter	●	●	●
12V DC-Steckdose	–	●	–
Ablage für Equipment	●	●	●
Schreibpult inkl. RAM C-Halterung	–	●	–
Equipment Ablageleiste RAM-System Größe C	–	●	–
Equipment Ablageleiste RAM-System Größe C, 2 Stück.	–	●	–
Equipment Ablageleiste RAM Größe D	–	●	–
Arbeitslicht	●	–	●
Erhöhte Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last 10/12,5 km/h	●	●	●
Vorbereitung für häufigen Batteriewechsel, BCO	●	●	●
Spezielle RAL-Farbe	●	●	●

PREMIA EM

PBV20N2, PBV20PD & PBF25N2 Serie

ELEKTRO-NIEDERHUBWAGEN MIT PLATTFORM UND DOPPELSTOCKSTAPLER

2.0 – 2.5 Tonnen

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

PREMIA EM

OPTIONALE LITHIUM-IONEN BATTERIESYSTEME FÜR DAS PBV20PD MODELL

MACHEN SIE DEN NÄCHSTEN SCHRITT MIT IHREM STAPLER (UND SEINER ENERGIEQUELLE)

Bewährte, geprüfte und praxiserprobte Blei-Säure-Batterien sind seit langem die erste Wahl für Unternehmen, die Elektrostapler einsetzen. Wie auch immer, lange Ladezeiten, hohe Wartungsanforderungen, eine evtl. benötigte Wechselbatterie und das Risiko von Bedienungsfehlern führen zum Umdenken. Glücklicherweise gibt es ein neues Batteriesystem im Markt: Lithium-Ionen von Mitsubishi Gabelstapler.

Unser leistungsstarkes Lithium-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um die Anforderungen Ihres Unternehmens zu erfüllen - einschließlich des Mehrschichtbetriebs (24/7) - ohne die Notwendigkeit von Wechselbatterien. Es ist bis zu 40% effizienter als Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das Zellschäden verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Außergewöhnliche, emissionsfreie Effizienz** 40% effizienter als Blei-Säure-Batterien und frei von Gasentwicklung.
- **Extrem wartungsarmes Design** erfordert nur eine volle Ladung pro Woche, um den Zellausgleich zu aktivieren, sowie jährlich einen CSV-Export/Update.
- **Kein zusätzlicher Platz erforderlich** Ohne extra (Batterie-)Ladebereiche und ohne Einrichtungskosten können Sie die freien Flächen gewinnbringend nutzen.
- **Schnellladefähigkeit** bedeutet, dass Sie – um Ihren Stapler ein paar Stunden länger fahren zu können – Ihre Batterie nur 15 Minuten laden müssen. (Es dauert maximal 2 Stunden, bis ein entladener Akku wieder vollständig geladen ist.)
- **Höhere Dauerspannung** sorgt für gleichmäßige Hub- und Fahrleistungen, was sich besonders am Ende einer Schicht bemerkbar macht.
- **TriCOM-Technologie** liefert eine außergewöhnlich hohe Systemeffizienz (bis zu 97%)
- **Wasserfreies System** Ohne Wasser in der Batterie, das nachgefüllt werden muss, besteht keine Gefahr, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden.
- **Aktive Schutzkomponente** Das System wird kontinuierlich überwacht und mögliche Probleme, einschließlich falsche Nutzung werden aufgezeigt.
- **Kurzschlussschutz** ist in der Systemsicherung ebenso wie Tiefentladungs- und Überladungsschutz, Einzelzellentemperatur- und Spannungsüberwachung integriert.
- **Leistungssteuerung und -überwachung während der Nutzung** ist dank des integrierten Überwachungssystems mit gut lesbarem Display und einem Bordladegerät möglich.

PBV20PD mit optionalem Fahrerschutzg

Batteriekapazität, Ah	208	260
Ladegerätkapazität, A, 1 – 2,5 Std	100	200

* Beides mögliche Werte für 208Ah Li-Ionen Batterie. Abhänging vom Ladegerät.

Mehr Information über die Li-ion erhalten Sie unter mitforklift.com

Für ausführliche Information über diese Serie besuchen Sie unsere Homepage mitforklift.com

mft2.eu/lion-de

Ständige Weiterentwicklungen können zu Änderungen dieser Angaben führen.

WENN ZUVERLASSIGKEIT ZAHLT

PREMiA

DIE NUMMER EINS

Nummer Eins für Zuverlässigkeit... Nummer Eins für Produktivität... unter welchen Bedingungen auch immer.

Kompakt, effizient und belastbar - die PREMiA-Niederhubwagen erfüllen alle Anforderungen.

Wie jedes Produkt, das den Namen "MITSUBISHI" trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen **Qualität**, **Zuverlässigkeit** und **Wertbeständigkeit** versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnik mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: **www.mitforklift.com**

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Stapler können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Gabelstapler Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

mitforklift@mcfe.nl

WGSM1996 (10/19) © 2020 MLE

Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411

MITSUBISHI STAPLER FOKUS
mft2.eu/sf

App Store
Google Play
mft2.eu/apps-de

YouTube
mft2.eu/youtube

mft2.eu/facebook-de

MITSUBISHI FORKLIFT TRUCKS