

AXiA XL

# FAHRERSTAND- HOCHHUBWAGEN MIT TELESKOPGABELN

1.2 Tonnen

## GRÖßERE REICHWEITE, EFFIZIENTE STAPELUNG

Mit den AXiA Stand-Hochhubwagen können Sie die Lagerfläche Ihres Lagers vergrößern. Die AXiA XL-Modelle mit Teleskopgabeln ermöglichen eine flexiblere Handhabung von langen Lasten und können doppeltief einstapeln. Doppeltiefe Regale an jeder Gangseite senken die Lagerungskosten pro Quadratmeter um bis zu 17 % und erhöhen die Zahl der Palettenstellplätze um 25-30 %.

### TECHNISCHE DATEN

SBR12N2TF

WENN  
ZUVERLÄSSIGKEIT  
ZÄHLT...

SBR12N2TF Serie



# AXIA XL

## SBR12N2TF Serie

### FAHRERSTAND-HOCHHUBWAGEN MIT TELESKOPGABELN

1.2 Tonnen



#### BREMSEN

- **Hocheffizientes regeneratives Bremsen**  
Dies ermöglicht eine effektivere Kontrolle und reduziert gleichzeitig den Bremsverschleiß.

#### ANTRIEB

- **Leistungsstarker AC-Antriebsmotor**  
Hohes Drehmoment für mehr Effizienz. Ohne Kohlebürsten verringert sich der Wartungsbedarf.
- **Intelligent Cornering System**  
Der Hubwagen erfasst den Winkel einer Kurve und reduziert die Geschwindigkeit für maximale Stabilität und eine präzise, positive Kurvenlage.
- **Automatische Geschwindigkeitsreduzierung**  
Die Geschwindigkeit wird automatisch begrenzt, wenn die Gabeln über 1,2 m angehoben werden, sodass höhere Traglasten erreicht werden.

#### ELEKTRONIK UND STEUERUNGSSYSTEME

- **Eingebaute Li-Ionen-Batterie**  
Schnellladefähigkeit macht Zusatzbatterien überflüssig und ermöglicht einen 24/7-Betrieb. (nur Junior-Fahrgestell) (Option)
- **Einfaches Aufladen**  
Ein zusätzlicher Batteriestecker an der Außenseite des Staplers ermöglicht ein bequemes Aufladen, ohne dass der interne Batteriestecker gezogen werden muss. (Blei-Säure-Batterien).
- **Kombisteuerung Hubsystem**  
Fingertip-Steuerung für drehzahlabhängiges Heben und Proportionalventil für das Absenken.

- **Erweitertes Stabilitätssystem (ESS)**  
4-Punkt-Fahrgestell für maximale Stabilität. Die Fahrgeschwindigkeit wird reduziert, wenn die Gabeln angehoben werden und die Beschleunigung wird reduziert, wenn der Lenkwinkel 45 Grad überschreitet.

#### GABELN UND HUBGERÜST

- **Niveauregulierungssystem**  
Erkennt automatisch die Absicht des Fahrers und stoppt selbständig, wenn sich die Gabeln genau auf der richtigen Höhe befinden. (Option)
- **Laser-Positionierungshilfe**  
Durch Ausrichten des roten Lasers auf die Mitte der Paletteneinfahrt kann der Fahrer schnell sicherstellen, dass sich die Gabeln in der gewünschten Position befinden. (Option)
- **Robustes Freisicht-Hubgerüst**  
Optimiertes Design garantiert hervorragende Sicht auf die Gabeln und die Ladung.
- **Außergewöhnlich sanfter, ruckelfreier Übergang zwischen den Maststufen**  
Vulkollan-Dämpfer sorgen für ruhigere Bewegungen über den gesamten Hubbereich.
- **Sanftes Absetzen des Gabelträgers**  
Die hydraulische Dämpfung im Freihubzylinder sorgt für einen geringeren Geräuschpegel.
- **Hydraulische Teleskopgabeln**  
Die Geschwindigkeitsregulierung sorgt für höhere Präzision und sicheres Arbeiten.
- **Größere Reichweite**  
Die Teleskopgabeln ermöglichen den Umschlag längerer Güter und eine längere Reichweite über LKW-Ladeflächen hinweg.

- **Breitspur**  
Standardmäßig mit Einzelrädern, optional mit Tandemrädern. Standardmäßig 750 mm breit, optional 950 mm.

#### RAHMEN UND AUFBAU

- **Robustes Fahrgestell**  
Gebaut für intensive Einsätze, mit großer Eigenfestigkeit und hoher Resttragfähigkeit. Die Konstruktion umschließt den Bediener und bietet so zusätzliche Sicherheit.
- **Starkes Batterieschloss**  
Einfach und sicher. Das Batterieschloss kann nur entriegelt werden, wenn der Batteriestecker abgezogen ist. Der Batteriestecker kann nur wieder eingesteckt werden, wenn die Batterie verriegelt ist.
- **Hervorragende Bodenfreiheit**  
Einfaches und sicheres Handling auf Ladedocks und Rampen.
- **RapidAccess**  
Ermöglicht einen schnellen und einfachen Zugang zu allen Servicepunkten für Kontrollen und Wartungsarbeiten.
- **Wasserdichte Kabel und Stecker**  
Das versiegelte Gehäuse verhindert Systemausfälle und Korrosion durch Wasser und Staub.
- **Fahrerschutzdach**  
Schutz für den Bediener bei gleichzeitig hervorragender Sicht.



Für weitere Informationen über den AXIA XL besuchen Sie bitte unsere Website



mft2.eu/axiaxlsbr

# AXiA XL

## SBR12N2TF Serie

### FAHRERSTAND-HOCHHUBWAGEN MIT TELESKOPGABELN

1.2 Tonnen



#### HYDRAULIK

- **Sanftes, schnelles Heben und Senken**  
Hohes Maß an Kontrolle und Produktivität. Der geringe Geräuschpegel verringert die Ermüdung des Bedieners während langer Arbeitsschichten.

#### KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Optischer Anwesenheitssensor**  
Sperrt jede Bewegung des Hubwagens und des Hubgerüsts, wenn sich kein Bediener im Hubwagen befindet. Der Fahrer kann den Fuß leicht anheben, ohne dass die Bremsen automatisch betätigt werden, was die Muskeln entlastet.
- **Viel Stauraum**  
Platz für alles, was an Bord benötigt wird: Klemmbrett, Handy, Trinkflasche und Stift sind leicht zu erreichen.
- **Extrem niedrige Stufe**  
Dank des einfachen Ein- und Ausstiegs bleiben die Bediener während der gesamten Schicht produktiver.
- **Ergo Forks Trailing Control**  
Bei längeren Fahrten mit nachlaufenden Gabeln ermöglicht eine zusätzliche Geschwindigkeitskontrolle eine komfortablere Stehposition für den Bediener mit Blick in Fahrtrichtung (Option). (Option)

#### LENKUNG

- **Voll einstellbares Lenkrad**  
Höhe und Abstand sind ergonomisch einstellbar, um Fehlbelastungen zu reduzieren und das Risiko von RSI zu verringern.
- **360-Grad-Lenkung**  
Der Fahrer muss den Stapler beim Wenden nicht stoppen - das spart Sekunden bei jeder Wendung. (Option)
- **Dynamische Servolenkung**  
Sanfte, präzise Steuerung mit minimalem Kraftaufwand für maximalen Komfort und Stabilität auch bei maximaler Geschwindigkeit.



Für weitere Informationen über den AXiA XL besuchen Sie bitte unsere Website





# AXIA XL

## VERFÜGBARE LI-IONEN-SYSTEME

### MACHEN SIE IHREN GABELSTAPLER LEISTUNGSFÄHIGER



**Erprobt, getestet und bewährt in der Praxis sind Blei-Säure-Batterien seit langem die Standardwahl für Unternehmen, die Elektrohubwagen einsetzen. Allerdings sind sie mit langen Ladezeiten, anspruchsvollen Wartungsanforderungen und der Notwendigkeit von Austauschbatterien sowie einem nicht zu unterschätzenden Risiko durch Fehlbedienung nicht die beste Lösung.**

Zum Glück gibt es jetzt ein neues Batteriesystem: Li-Ionen von Mitsubishi Forklift Trucks.

Unser leistungsstarkes Li-Ionen-Batteriesystem wurde entwickelt, um den Anforderungen Ihres Unternehmens gerecht zu werden - auch im Mehrschichtbetrieb (24/7) - ohne Ersatzbatterien vorhalten zu müssen. Es ist bis zu 30% effizienter als reine Blei-Säure-Batterien. Außerdem ist es dank seines extrem wartungsarmen Designs, das eine Beschädigung der Zellen verhindert, praktisch fehlerfrei.

- **Gasemissionsfrei**  
Keine Belüftung erforderlich.

- **Außergewöhnlich hohe Batterie- und Ladeeffizienz**  
Modernste Technologie liefert eine bis zu 30% höhere Energieausbeute als Blei-Säure-Batterien.
- **Wartungsfreies Design**  
Keine täglichen Kontrollen und kein Nachfüllen von Wasser. Dadurch wird das Risiko verringert, dass die Zellen durch unsachgemäße Behandlung beschädigt werden. Muss jede Woche einmal voll aufgeladen werden, um den Zellausgleich zu aktivieren.
- **Keine Ersatzbatterien und kein separater Ladeplatz erforderlich**  
Sie sparen sowohl Platz als auch Kosten im Mehrschichtbetrieb und steigern so die Rentabilität.
- **Schnellladefunktion**  
Nur 15 Minuten reichen der Batterie, damit Ihr Stapler ein paar Stunden weiter im Einsatz bleibt. Es dauert maximal 1 bis 2 Stunden, um eine völlig entladene Batterie wieder voll aufzuladen.

- **Höhere Dauerspannung**  
Sie sorgt für gleichmäßigere Hub- und Fahrleistung während der gesamten Schicht, selbst zum Ende hin.
- **Zahlreiche Sicherheitsfunktionen**  
Dazu gehören Schaltkreisschutz, Tiefentladungs- und Überladungsschutz sowie Temperatur- und Spannungsüberwachung der einzelnen Zellen.
- **Leistung und Überwachung im Einsatz**  
Das integrierte Überwachungssystem verfügt über ein leicht ablesbares Display.
- **Die große Auswahl an Batterie- und Ladegerätekapazitäten**  
bietet die Möglichkeit, die Stromversorgung exakt auf die Anforderungen des Jobs abzustimmen.



**Saubere Li-Ionen-Batterien sind ideal für empfindliche Umgebungen, z. B. in der Lebensmittel- und Verpackungsbranche.**



#### Voll integrierte Li-Ionen-Batterie

Sie verfügt über eine hochentwickelte CAN-Bus-Kommunikation und eine automatische ON/OFF-Funktion für die Synchronisation zwischen Batterie und Stapler. Batteriezustand, Benachrichtigungen und Alarmer werden im Staplerdisplay angezeigt, um dem Bediener einen klaren und einfachen Überblick zu verschaffen.

**Für weitere Informationen über Li-Ionen besuchen Sie bitte unsere Website**



# VDI - LEISTUNG UND ABMESSUNGEN

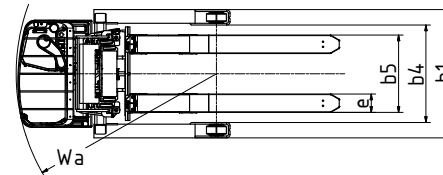
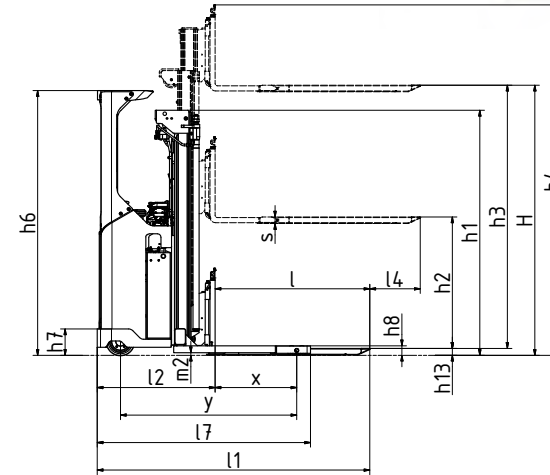
KENNZEICHEN				
1.1	Hersteller			Mitsubishi Forklift Trucks
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers			SBR12N2TF
1.3	Antrieb			Batterie
1.4	Bedienung			Fahrerstand
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1200
1.6	Lastschwerpunktabstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand von Mitte Vorderachse	x	mm	714
1.9	Radabstand	y	mm	1540 <sup>2)</sup>
GEWICHT				
2.1b	Eigengewicht ohne Last mit maximalem Batteriegewicht		kg	2068
2.2	Achslast mit Last und maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1468 / 1800
2.3	Achslast ohne Last mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite		kg	1448 / 620
RÄDER, FAHRWERK				
3.1	Reifen: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Fahr-/Lastseite			Vul / Vul
3.2	Reifengröße Fahrseite		mm	250 x 105
3.3	Reifengröße Lastseite	ø	mm	150 x 55
3.4	Zusatzräder/Stützräder (Durchmesser x Breite)		mm	150 x 55
3.5	Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben)			2 / 1x + 2 <sup>1)</sup>
3.6	Spurweite (Radmittelpunkt), Fahrseite	b10	mm	651
3.7	Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite	b11	mm	850 / 1050
ABMESSUNGEN				
4.2a	Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst	h1	mm	siehe Tabellen
4.2b	Höhe	h1	mm	siehe Tabellen
4.3	Freihub	h2	mm	siehe Tabellen
4.4	Hubhöhe	h3	mm	siehe Tabellen
4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4	mm	siehe Tabellen
4.6	Initialhub	h5	mm	-
4.7	Höhe über Schutzdach	h6	mm	2310
4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7	mm	230
4.10	Höhe der Radarme	h8	mm	110
4.15	Gabelhöhe, vollständig abgesenkt	h13	mm	65
4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2229 <sup>2)</sup>
4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l2	mm	1029 <sup>2)</sup>
4.21	Gesamtbreite	b1	mm	950 / 1150 <sup>8)</sup>
4.22	Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge)	s/e/l	mm	57 / 169 / 1200
4.23	Gabelträger nach DIN 15173 A, B			FEM 3/A
4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	820
4.25	Außenabstand über Gabeln (min./max.)	b5	mm	578 / 842
4.26	Breite zwischen Radarme	b4	mm	750 / 950 <sup>8)</sup>
4.28	Vorschub	l4	mm	850 <sup>3)</sup>
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt)	m2	mm	40
4.33a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer	Ast	mm	2623
4.34a	Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs	Ast	mm	2587
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1758
4.37	Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme	l7	mm	1848 <sup>2)</sup>
LEISTUNGEN				
5.1	Fahrgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		km/h	8.0 / 8.0
5.2	Hubgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.15 / 0.26 <sup>4)</sup>
5.3	Senkgeschwindigkeit (mit / ohne Last)		m/s	0.38 / 0.38 <sup>4)</sup>
5.8	Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last)		%	7.8 / 7.8
5.9	Beschleunigung mit / ohne Last auf 10 m		s	6.5 / 5.5
5.10	Betriebsbremse			Elektrisch
E-MOTOR				
6.1	Fahrmotor, Leistung (60 min.)		kW	2.7
6.2	Hubmotor, Leistung (15%)		kW	8.0 <sup>5)</sup>
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung		V/Ah	24 / 465 <sup>6)</sup>
6.5	Batteriegewicht		kg	330-400 <sup>6)</sup>
6.6a	Energieverbrauch nach EN 16796		kWh/h	0.87 <sup>7)</sup>
SONSTIGES				
8.1	Art der Fahrsteuerung			AC
10.7	Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ		dB(A)	<70

## AXIA XL

### SBR12N2TF Serie

### FAHRERSTAND- HOCHHUBWAGEN MIT TELESKOPGABELN

1.2 Tonnen



Ast = Arbeitsgangbreite  
 Ast3 = Arbeitsgangbreite (b12 < 1000 mm)  
 $Ast = Wa + \sqrt{(l6 - x)^2 + (b12 / 2)^2} + a$   
 Ast3 = Wa + l6 - x + a  
 Wa = Wenderadius  
 l6 = Palettenlänge  
 x = Lastradachse zur Gabelfront  
 b12 = Palettenbreite  
 a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm

HUBGERÜST-TYP	h3+h13 mm	h1 mm	h4 mm	h2+h13 mm
<b>SBR12N2TF</b>				
<b>DTFV / TREV</b>	4800	2150	5750	1225
	5400	2350	6350	1425
	5700	2450	6650	1525
	6300	2650	7250	1725

Alle Maßangaben, Gewichte und Maße, variieren je nach Konfiguration

- 1) 4-Punkt-Konstruktion mit seitlichen Doppellaufrollern
- 2) Beim Senior-Fahrgestell (BC775) 104 mm dazu addieren
- 3) Teleskopgabeln mit hoher Reichweite, optional Reichweite 450-1000
- 4) Standardmotor, noch nicht ausreichend mit der 8,0-kW-Hochleistungsoption getestet
- 5) Mit Hochleistungs-Hubmotor, Standard ist 4,0
- 6) Mit Senior-Fahrgestell, 24 V / 560-775Ah und 460-610 kg
- 7) Dies ist ein Referenztestwert, der je nach Modell, Konfiguration und Nutzungsmuster variiert
- 8) Es stehen zwei Standardbreiten für Radarme/Stützfüße zur Auswahl (Ref. b1/b4)

# STANDARD AUSSTATTUNG UND OPTIONEN

**AXIA XL**

**SBR12N2TF**

**FAHRERSTAND-  
HOCHHUBWAGEN MIT  
TELESKOPGABELN**

1.2 Tonnen

● = Serienmäßig

● = Option

	SBR12N2TF
<b>ALLGEMEINES</b>	
Breitspurausführung für die Handhabung von geschlossenen Lastträgern	●
Teleskopgabeln für größere Reichweite bei der Handhabung von z. B. doppel tiefen Stapeln und geschlossenen Lastträgern	●
Standarddisplay einschließlich Stundenzähler und Batterieentladeanzeige (BDI)	●
Schlüsselschalter-Eingabe	●
Elektrische Servolenkung, mit voll einstellbarer Steuerkonsole	●
Automatischer Geradeauslauf beim Anfahren	●
Adaptive Kurvensteuerung	●
Geschwindigkeitsgeregelter Hubmotor und Proportionalventil für das Absenken	●
Tandem-Lasträder aus Vulkollan	●
Schutzdach (OHG)	●
Verstellbare Armlehne	●
Einstellbare Steuerkonsole	●
Staufach unter Armlehne	●
Schreibpult mit Papierklammer	●
Batterie auf Rollen	●
<b>ANTRIEB</b>	
Li-Ionen-Batterien*	●
Blei-Säure-Batterien	●
<b>UMGEBUNG</b>	
Kühlhausausführung, bis maximal -10 °C	●
Kühlhausausführung, 0°C bis -30°C**	●
<b>FAHR-, HUBSTEUERUNG</b>	
Höhen- und seitenverstellbare Flexi-Steuerkonsole	●
Fingertip-Steuerung für das Heben/Senken	●
360-Grad-Lenkung	●
Umgekehrte Lenkung	●
<b>RADOPTIONEN</b>	
Vulkollan	●
Tractothan	●
Super Grip	●
<b>WEITERE OPTIONEN</b>	
Hochleistungs-Hubmotorensystem 8,0 kW AC	●
Ergonomische Steuerung bei Gabeln entgegen der Fahrtrichtung (Ergo Forks Trailing Control, EFTC)	●
Fußschutz-Lichtschränke im Bedienerabteil	●
Bodenpunktlichter, Warnung rot oder blau	●
Komfort- und Anti-Rutsch-Fußmatte im Bedienerabteil (empfohlen)	●
Interaktives Multifunktionsdisplay inkl. BDI & Betriebsstundenzähler, PIN-Code-Anmeldung (100 Codes) und Grafiksymbole	●
Klappsitz	●
Schlüsselschalter-Eingabe (in Kombination mit Multifunktionsdisplay)	●
Lastgewichtsanzeige	●
Hubhöhenanzeige	●
Niveauregulierungssystem	●
ProVision-Panoramadach (Schutzdach)	●
12V Gleichstromsteckdose	●
5-V-USB-Buchse	●
Zubehörfach	●
Schreibunterlage inkl. RAM C Halter	●
Zubehör-Rackhalter RAM Systemgröße C	●
Zubehör-Rackhalter RAM Systemgröße C, 2-teilig	●
Zubehör-Rackhalter RAM Größe D	●
LED-Arbeitsbeleuchtung	●
RAL-Spezialfarbe	●

\* Li-Ionen-Batterie-Option ist in ausgewählten Regionen verfügbar.

\*\* Die Option Li-Ionen-Batterie ist in der Kühlhausausführung (0°C bis -30°C) nicht verfügbar.

Durch fortlaufende Verbesserung des Produktes können sich technische Daten ändern



Standard-Display



Staufach unter Armlehne



Klappsitz

# WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



**AXIA**  
DER ALLROUNDER.

Mit einem Namen, der seine Manövrierfähigkeit widerspiegelt, kombiniert AXIA preisgekrönte Ergonomie mit hoher Leistung und wartungsarmen Funktionen und bietet so ein hoch effektives Gesamtpaket für jedes Lager.

Effizient, vielseitig und langlebig - AXIA ist die perfekte Wahl für jeden Arbeitsplatz.

Wie jedes Produkt, das den Namen **Mitsubishi Forklift Trucks** trägt, profitieren auch unsere **Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).**

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

## YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: [www.mitforklift.com](http://www.mitforklift.com)

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden.

## QUALITÄT | ZUVERLÄSSIGKEIT | VALUE FOR MONEY

[info@mitforklift.com](mailto:info@mitforklift.com)

WGSM2411 (11/23) © 2024 MLE



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.  
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere  
The Netherlands  
Tel: +31 (0)36 5494 411



[mft2.eu/fb](http://mft2.eu/fb)



[mft2.eu/apps](http://mft2.eu/apps)



[mft2.eu/youtube](http://mft2.eu/youtube)



[mft2.eu/facebook](http://mft2.eu/facebook)

