

KOMPAKTER SCHUBMASTSTAPLER

1,2 - 1,4 Tonnen

GERINGE ABMESSUNGEN...
GROSSARTIGE FUNKTIONALITÄT

Die RB12-14N3(L)(C)-Schubmaststapler sind unglaublich wendig und leicht. Diese Serie steht für hohe Produktivität sowie ein außergewöhnliches Preis-Leistungs-Verhältnis und bietet hochmoderne Funktionen bei niedrigen Gesamtbetriebskosten.

PRODUKTDATENBLATT

RB12N3L
RB14N3L
RB14N3C

WENN
ZUVERLÄSSIGKEIT
ZÄHLT...

RB12-14N3(L)(C) Serie



Abgebildetes Modell: RB14N3C mit optionaler Schienenführung für Einfahrrale

RB12-14N3(L)(C) Serie

KOMPAKTER SCHUBMASTSTAPLER

1,2 – 1,4 Tonnen



Die außergewöhnlich ergonomische Ausstattung macht ihn zum Liebling eines jeden Fahrers: Verstellbare Sitze und eine Auswahl an einstellbaren Bedienelementen machen das Fahren für Bediener aller Größen zu einer einfachen und intuitiven Angelegenheit.

Das Modell RB14N3C wurde speziell für Einfahrregale entwickelt und hebt mit unverändertem Chassis und gleicher Leistung in noch größere Höhen.

BREMSEN

- **Hocheffizientes regeneratives Bremsen**

Dies ermöglicht eine absolute Kontrolle und verringert den Bremsenverschleiß.

ANTRIEB

- **Intelligent Cornering System**

Das Fahrzeug erkennt den Winkel einer Kurve und reduziert die Geschwindigkeit frühzeitig für maximale Stabilität und eine präzise, positive Kurvenfahrt.

- **Strapazierbares Antriebsrad**

Das verschleißarme Antriebsrad braucht weniger Wartung und senkt so die Kosten.

ELEKTRONIK UND KONTROLLSYSTEME

- **Leistungsverstärkter Bordcomputer**

Speichert Leistungs- und Hydraulikpräferenzen für bis zu 350 verschiedene Benutzer.



- **Stability Support System (S3)**

Hydraulische Funktionen wie Masthub und Mastneigung werden durch eine Dämpfungsfunktion automatisch optimiert, um das Absetzen und Auslagern von Paletten sicherer und schneller zu machen.

- **S3 - 2 (option)**

Passt die maximale Fahrgeschwindigkeit an das tatsächliche Lastgewicht an, um ein Höchstmaß an Sicherheit und Leistung zu gewährleisten.

GABELN UND MAST

- **MaxVision-Hubgerüst**

Erhöht das Sichtfeld des Fahrers für erhöhte Produktivität und Sicherheit.

- **Niveauregulierungssystem**

Erkennt automatisch die Absicht des Fahrers und stoppt selbständig, wenn sich die Gabeln genau auf der richtigen Höhe befinden. (nur bei Modell N3C als Option)

- **Mast Tilt Control (MTC)**

Die automatische Dämpfungsfunktion absorbiert unerwünschte Mastbewegungen, reduziert automatisch die Geschwindigkeiten von Neigung und Seitenverschiebung und stabilisiert den Mast um 80 Prozent schneller als ohne MTC.

- **Geräuscharme Mastbewegungen**

Effiziente Dämpfung und modernste Konstruktion tragen zu einem sehr niedrigen Geräuschpegel bei.

RAHMEN UND CHASSIS

- **Modularer Aufbau**

Begrenzt die Anzahl der Bauteile insgesamt und verkürzt gleichzeitig die Ersatzteilliste, so dass Servicearbeiten wesentlich schneller und oft beim ersten Besuch erledigt sind.

- **EasyAccess-Batteriefach**

Ermöglicht schnellen Zugang für Kontrollen und Wartung.

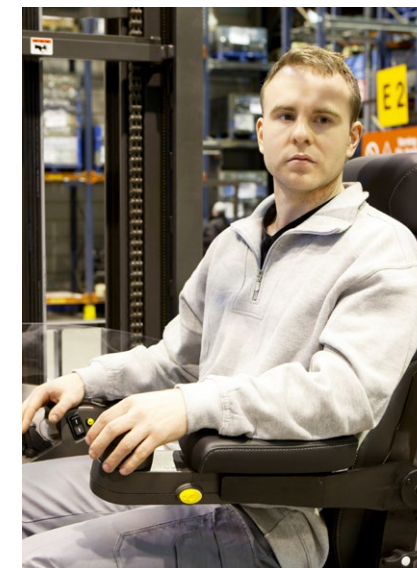
- **Kompakte Bauweise**

1120 mm Breite machen das Arbeiten auch in engen Räumen einfach.

HYDRAULIK

- **Sanfte Bewegungen**

Ein fein abgestimmter Algorithmus passt Reichweite, Neigung und Seitenschubgeschwindigkeit an und verbessert so deutlich die Produktivität und Umschlaggeschwindigkeit.



Weitere Informationen zu RB12-14N3(L)(C) Serie Sie bitte unsere website.



mft2.eu/rb12n3-de

RB12-14N3(L)(C) Serie

KOMPAKTER SCHUBMASTSTAPLER

1,2 – 1,4 Tonnen



KABINE UND BEDIENELEMENTE

- **Komfortable Kabine, freie Sicht und schnelle, präzise Gabelpositionierung**

All dies steigert die Produktivität und verringert das Ermüdungsrisiko für den Fahrer – selbst während der längsten Arbeitsschichten.

- **Leicht zugängliche Kabine**

Inklusiver ergonomischer Handgriffe, einer niedrigen, rutschfesten Stufe und einem breitem Einstieg für einen sicheren und mühelosen Ein- und Ausstieg.

- **Multifunktionaler Ergologic Joystick**

Mit diesem hochergonomischen Joystick können verschiedene Funktionen, darunter Heben, Senken, Mastvorschub und Mastneigung als auch der Seitenschieber intuitiv gesteuert werden.

- **Pedale wie im PKW**

Die Pedale befinden sich in gewohnter Position für eine mühelose Bedienung.

- **PIN-Code-Zugang**

Verhindert die unbefugte Nutzung des Staplers und sorgt dafür, dass Sie zu jeder Zeit wissen, wer das Flurförderzeug bedient.

- **Optionale hydraulische Fingertipp-Steuerung**

Integriert und voll einstellbar ermöglicht sie mühelose Präzision.

LENKUNG

- **Mini-Lenkrad mit frei beweglicher Armlehne**

Das einzigartige ergonomische Mini-Lenkrad erleichtert das Manövrieren und steigert die Produktivität, da es die Belastung auf Arm, Nacken und Schultern verringert.

- **360-Grad-Lenkung (Option)**

Der Fahrer kann den Stapler wenden, ohne zu bremsen, das spart jedes Mal wertvolle Sekunden.

- **Midi-Lenkrad (Option)**

Einstellbare Positionierung mit Neigungsfunktion.



Weitere Informationen zu RB12-14N3(L)(C) Serie Sie bitte unsere website.



mft2.eu/rb12n3-de

VDI – LEISTUNGEN & ABMESSUNGEN

| KENNZEICHEN | | | | Mitsubishi Forklift Trucks | Mitsubishi Forklift Trucks | Mitsubishi Forklift Trucks |
|-----------------|---|-------|---------|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|
| GEWICHT | | | | RB12N3L | RB14N3L | RB14N3C |
| 1.1 | Hersteller | | | Batterie | Batterie | Batterie |
| 1.2 | Typenbezeichnung des Herstellers | | | Sitzend | Sitzend | Sitzend |
| 1.3 | Antrieb | | | 1200 | 1400 | 1400 |
| 1.4 | Bedienung | | | 600 | 600 | 600 |
| 1.5 | Tragfähigkeit | Q | kg | siehe Tabellen | siehe Tabellen | siehe Tabellen |
| 1.6 | Lastschwerpunktabstand | c | mm | 1378 | 1378 | 1378 |
| 1.8 | Lastabstand von Mitte Vorderachse | x | mm | | | |
| 1.9 | Radabstand | y | mm | | | |
| GEWICHT | | | | | | |
| 2.1b | Eigengewicht ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht | | kg | 2510 ¹⁰⁾ | 2710 ¹⁰⁾ | 3410 |
| 2.3 | Achslast ohne Last & mit maximalem Batteriegewicht, Fahr-/Lastseite | | kg | 1656 / 854 ¹⁰⁾ | 1656 / 854 ¹⁰⁾ | 1780 / 1230 |
| 2.4 | Achslast, Hubgerüst vorwärts geneigt, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite | | kg | 669 / 3041 ¹⁰⁾ | 560 / 3350 ¹⁰⁾ | 570 / 3840 |
| 2.5 | Achslast, Hubgerüst eingefahren, mit Nennlast, Fahr-/Lastseite | | kg | 1395 / 2315 ¹⁰⁾ | 1351 / 2559 ¹⁰⁾ | 1450 / 2960 |
| RÄDER, FAHRWERK | | | | | | |
| 3.1 | Reifen:PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, P=Polyurethane, N=Nylon, G=Gummi Hinter/Vorderachse | | | Vul | Vul | Vul |
| 3.2 | Radabmessung, Fahrseite | | mm | 355 x 155 | 355 x 155 | 355 x 155 |
| 3.3 | Radabmessung, Lastseite | | mm | 220 x 85 | 220 x 85 | 220 x 85 |
| 3.5 | Anzahl der Räder, Last-/Fahrseite (x=angetrieben) | | | 2 / 1 x | 2 / 1 x | 2 / 1 x |
| 3.7 | Spurweite (Radmittelpunkt), Lastseite | b11 | mm | 995 | 995 | 995 |
| ABMESSUNGEN | | | | | | |
| 4.1 | Gabelneigung vorwärts/rückwärts | α, β | ° | 1 / 4 ⁹⁾ | 1 / 4 ⁹⁾ | 1 / 4 |
| 4.2a | Höhe mit eingefahrenem Hubgerüst | h1 | mm | siehe Tabellen | siehe Tabellen | siehe Tabellen |
| 4.3 | Freihub | h2 | mm | siehe Tabellen | siehe Tabellen | siehe Tabellen |
| 4.4 | Hubhöhe | h3 | mm | siehe Tabellen | siehe Tabellen | siehe Tabellen |
| 4.5 | Höhe, Hubgerüst ausgefahren | h4 | mm | siehe Tabellen | siehe Tabellen | siehe Tabellen |
| 4.7 | Höhe Fahrerschutzdach | h6 | mm | 2205 | 2205 | 2205 |
| 4.8 | Sitzhöhe/Standhöhe | h7 | mm | 1146 ¹⁾ | 1146 ¹⁾ | 1146 ¹⁾ |
| 4.10 | Höhe der Radarme | h8 | mm | 235 | 235 | 235 |
| 4.15 | Gabelhöhe, vollständig abgesenkt | h13 | mm | 65 | 65 | 65 |
| 4.19 | Gesamtlänge | l1 | mm | siehe Tabellen | siehe Tabellen | siehe Tabellen |
| 4.20 | Länge einschließlich Gabelrücken | l2 | mm | siehe Tabellen | siehe Tabellen | siehe Tabellen |
| 4.21 | Gesamtbreite | b1/b2 | mm | 1120 | 1120 | 1120 |
| 4.22 | Gabelzinkenmaße (Dicke/Breite/Länge) | s/e/l | mm | 40 / 100 / 1150 | 40 / 100 / 1150 | 40 / 100 / 1150 |
| 4.23 | Gabelträger nach DIN 15173 A, B, nein | | | FEM 2A | FEM 2A | FEM 2A |
| 4.24 | Gabelträgerbreite | b3 | mm | 910 | 910 | 830 |
| 4.25 | Gabelaußenabstand (min./max.) | b5 | mm | 316 / 697 | 316 / 697 | 316 / 697 |
| 4.26 | Breite zwischen Radarme | b4 | mm | 900 | 900 | 900 |
| 4.28 | Vorschub | l4 | mm | siehe Tabellen | siehe Tabellen | siehe Tabellen |
| 4.32 | Bodenfreiheit Mitte Radstand (Gabeln gesenkt) | m2 | mm | 70 | 70 | 70 |
| 4.33a | Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 1000 x 1200 mm quer | Ast | mm | siehe Tabellen | siehe Tabellen | siehe Tabellen |
| 4.34a | Arbeitsgangbreite (AST) mit Palette 800 x 1200 mm längs | Ast | mm | siehe Tabellen | siehe Tabellen | siehe Tabellen |
| 4.35 | Wenderadius | Wa | mm | siehe Tabellen | siehe Tabellen | siehe Tabellen |
| 4.37 | Gabelstaplerlänge, einschließlich Radarme | l7 | mm | 1725 | 1725 | 1725 |
| LEISTUNGEN | | | | | | |
| 5.1 | Fahrgeschwindigkeit (mit/ohne Last) | | km/h | 12.3 / 12.5 | 12.3 / 12.5 | 12.3 / 12.5 |
| 5.2 | Hubgeschwindigkeit (mit/ohne Last) | | m/s | 0.46 / 0.54 ¹⁰⁾ | 0.37 / 0.54 ¹⁰⁾ | 0.32 / 0.49 |
| 5.3 | Senkgeschwindigkeit (mit/ohne Last) | | m/s | 0.58 / 0.60 ¹⁰⁾ | 0.58 / 0.60 ¹⁰⁾ | 0.57 / 0.48 |
| 5.5 | Zugkraft (mit/ohne Last) | | N | 0.2 / 0.2 | 0.2 / 0.2 | 0.2 / 0.2 |
| 5.8 | Maximale Steigfähigkeit (mit/ohne Last) | | % | 13.1 / 19.6 | 13.1 / 19.6 | 13.1 / 19.6 |
| 5.9 | Beschleunigung mit/ohne Last auf 10 m | | s | 4.9 / 4.4 | 4.9 / 4.4 | 4.9 / 4.4 |
| 5.10 | Betriebsbremse (mechanisch / hydraulisch / elektrisch / pneumatisch) | | | Elektrik | Elektrik | Elektrik |
| E-MOTOR | | | | | | |
| 6.1 | Fahrmotor, Leistung (60 min.) | | kW | 5.9 | 5.9 | 5.9 |
| 6.2 | Hubmotor, Leistung (15%) | | kW | 11 | 11 | 11 |
| 6.4 | Batteriespannung, Nennkapazität nach 5 Std. Entladung | | V/Ah | 48 - 300 ¹¹⁾ / 465 | 48 - 465 / 620 | 48 - 465 / 620 / 775 |
| 6.5 | Batteriegewicht | | kg | 533 / 708 | 708 / 890 | 708 / 890 / 1063 |
| 6.6b | Energieverbrauch nach VDI 60 | | kW / h | 5.1 | 5.1 | 5.1 |
| SONSTIGES | | | | | | |
| 8.1 | Art der Fahrsteuerung | | | stufenlos | stufenlos | stufenlos |
| 10.1 | Maximaler Arbeitsdruck für Anbaugeräte | | bar | 150 | 150 | 150 |
| 10.2 | Ölmenge für Anbaugeräte | | l / min | 25 | 25 | 25 |
| 10.7 | Geräuschpegel am Fahrerohr gemäß EN 12 053:2001 und EN ISO 4871 Arbeit LpAZ | | dB(A) | 57.4 | 57.4 | 57.4 |

RB12-14N3(L)(C) Serie KOMPAKTER SCHUBMASTSTAPLER

1,2 – 1,4 Tonnen



1) Gemessen mit Standardsitz zum SIP Punkt
9) Mastneigung
10) T Mast
11) DTFV Mast

HUBGERÜSTLEISTUNG UND TRAGFÄHIGKEITEN

RB12-14N3(L)(C) Serie

| RB12N3L - RB14N3L | | | | |
|-------------------|--------------------|----------|----------------|----------|
| HUBGERÜST | h3 + h13 mm | h1 mm | h2 + h13 mm | h4 mm |
| T DUPLIX | 3200 | 2185 | 175 | 3740 |
| | 3600 | 2385 | 175 | 4140 |
| | 3800 | 2485 | 175 | 4340 |
| | 4200 | 2685 | 175 | 4740 |
| | 4500 | 2835 | 175 | 5040 |
| DTFV TRIPLEX | 4800 | 2985 | 175 | 5340 |
| | 4800 | 2155 | 1615 | 5340 |
| | 5400 | 2355 | 1815 | 5940 |
| | 5700 | 2455 | 1915 | 6240 |
| | 6300 | 2655 | 2115 | 6840 |
| DTFV TRIPLEX | 6750 | 2805 | 2265 | 7290 |
| | 7250 ¹⁾ | 2972 | 2432 | 7790 |
| | 7950 | 3205 | 2665 | 8490 |
| | 8450 | 3372 | 2832 | 8990 |
| | 8950 | 3538 | 2998 | 9490 |

| RB14N3C | | | | |
|-----------------|----------------|----------|----------------|----------|
| HUBGERÜST | h3 + h13 mm | h1 mm | h2 + h13 mm | h4 mm |
| DTFV TRIPLEX | 4800 | 2155 | 1615 | 5340 |
| | 5400 | 2355 | 1815 | 5940 |
| | 5700 | 2455 | 1915 | 6240 |
| | 6300 | 2655 | 2115 | 6840 |
| | 6750 | 2805 | 2265 | 7290 |
| DTFV TRIPLEX | 7250 | 2972 | 2432 | 7790 |
| | 7950 | 3205 | 2665 | 8490 |
| | 8450 | 3372 | 2832 | 8990 |
| | 8950 | 3538 | 2998 | 9490 |

1) Nur RB14N3L

h3+h13 = Hubhöhe
h1 = Höhe Hubgerüst eingefahren
h2+h13 = Freihub
h4 = Erhöhte Masthöhe

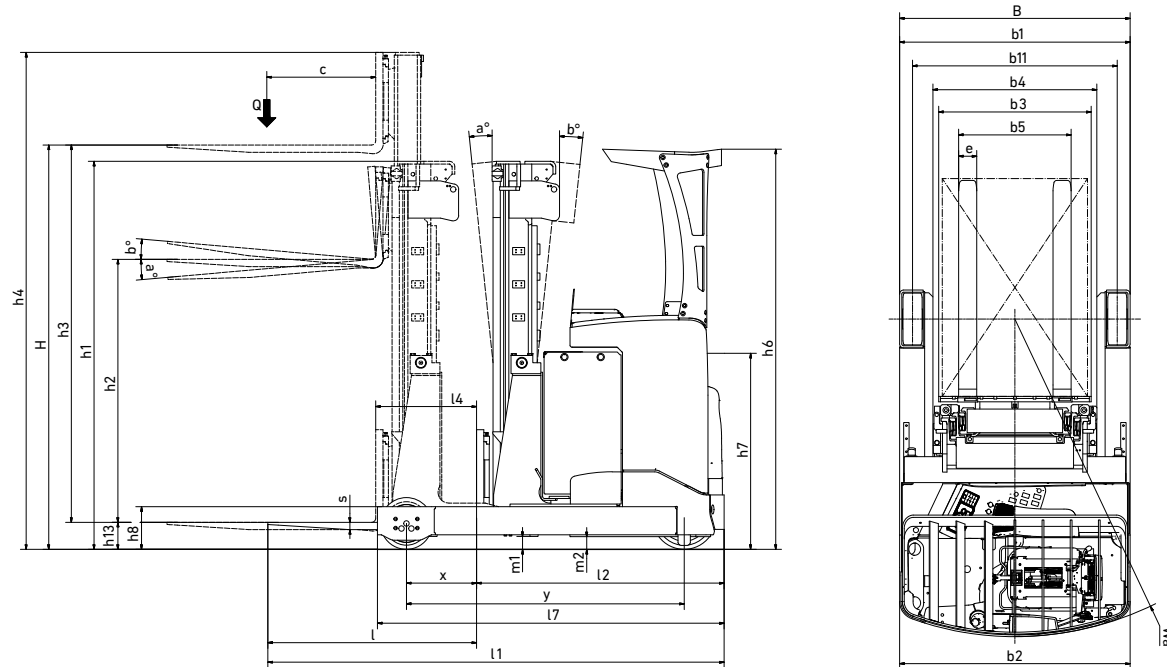
Ast = Arbeitsgangbreite mit Last
Ast = Wa + R + a
Ast3 = Arbeitsgangbreite (b12 < 1000 mm)
Ast3 = Wa + l6 - x + a
Wa = Wenderadius
R = $\sqrt{(l6 + x)^2 + (b12 / 2 - b13)^2}$
a = Sicherheitsabstand = 2 x 100 mm
l6 = Palettenlänge (1200 mm)
x = Lastabstand von Mitte Vorderachse
b12 = Palettenbreite (800 or 1000 mm)
Q = Tragfähigkeit, Nennlast
c = Lastschwerpunkt (Abstand)

| MODELL | BATTERIE KAPAZITÄT | BATTERIE GEWICHT | 4.33a | 4.34a | 4.28 | 4.20 | 4.19 | 1.8 | 4.35 |
|---------|--------------------|------------------|--------------------|--------------------|-------------------|----------|----------|-------------------|----------|
| | Ah | kg | AST mm | AST mm | L4 mm | L2 mm | L1 mm | x mm | Wa mm |
| RB12N3L | 300 | 533 | 2643 | 2688 | 557 | 1193 | 2343 | 405 | 1598 |
| | 465 | 708 | 2694 ¹⁾ | 2751 ²⁾ | 487 ⁵⁾ | 1263 | 2413 | 335 ⁵⁾ | 1598 |
| RB14N3L | 465 | 708 | 2694 ¹⁾ | 2751 ²⁾ | 487 ⁵⁾ | 1263 | 2413 | 335 ⁵⁾ | 1598 |
| | 620 | 890 | 2762 ³⁾ | 2833 ⁴⁾ | 397 ⁶⁾ | 1353 | 2503 | 245 ⁵⁾ | 1598 |
| RB14N3C | 465 | 708 | 2716 | 2771 | 457 | 1293 | 2443 | 305 | 1598 |
| | 620 | 890 | 2786 | 2861 | 367 | 1383 | 2533 | 215 | 1598 |
| | 775 | 1063 | 2859 | 2945 | 227 | 1473 | 2623 | 125 | 1598 |

1) T Mast +7mm
2) T Mast +17mm

3) T Mast +9mm
4) T Mast +18mm

5) T Mast-28mm
6) T Mast - 8mm



STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

- = Standard
- = Optionen

| | RB12N3L | RB14N3L | RB14N3C |
|---|---------|---------|---------|
| ALLGEMEINES | | | |
| Automatische elektrische Feststellbremse | ● | ● | ● |
| Anzeige des Lenkradwinkels | ● | ● | ● |
| Batteriestandanzeige mit Abschaltung bei 20% Restladung | ● | ● | ● |
| Multifunktionales Farbdisplay | ● | ● | ● |
| Integrierter Seitenschieber DTFV-Mast | ● | ● | ● |
| Schienenführung für Einfahrregale | - | - | ● |
| Kühlagerausführung, bis +1° Celsius | ● | ● | ● |
| Papierablage und Becherhalter | ● | ● | ● |
| Batterieauszug | ● | ● | ● |
| Batterie auf Rollen | ● | ● | ● |
| RAL-Farbe wählbar | ● | ● | ● |
| STROMVERSORGUNG | | | |
| Blei-Säure-Akku | ● | ● | ● |
| Batterie-Abdeckplatte | ● | ● | ● |
| HUBGERÜST, GABELN UND TRÄGER | | | |
| Neigbares Hubgerüst | ● | ● | ● |
| Neigung der Gabelzinken | - | - | ● |
| Integriertes Zinkenverstellgerät/Seitenschieber DTFV-Hubgerüst | ● | ● | ● |
| Lastschutzgitter | ● | ● | ● |
| Lastschutzgitter in Kombination mit Zinkenverstellgerät/Seitenschieber | ● | ● | ● |
| Mast-Neigungskontrolle, MTC (standardmäßig bei Hubhöhe > 7,2 m, Option < 7,2 m) | ● | ● | ● |
| Hubstopp mit/ohne Wiederanlauf | ● | ● | ● |
| Hubhöhenanzeige (Standard in S3-2 Erhöhte Leistung) | ● | ● | ● |
| Hubhöhen-Vorwahlschalter | - | - | ● |
| Level-Assistenzsystem, LAS | - | - | ● |
| Lastgewichtsanzeige (Standard in S3-2 Erhöhte Leistung) | ● | ● | ● |
| Horizontale Gabeln | - | - | ● |
| Zentrale Position des Seitenschiebers | - | - | ● |
| S3 - Stabilitätsunterstützungssystem mit Soft Motion | ● | ● | ● |

RB12-14N3(L)(C) Serie KOMPAKTER SCHUBMASTSTAPLER

1,2 – 1,4 Tonnen



Multifunktionales Farbdisplay



Batterie auf Rollen



Blue Point Sicherheitslicht

STANDARD AUSRÜSTUNG & OPTIONEN

- = Standard
- = Optionen

| | RB12N3L | RB14N3L | RB14N3C |
|---|---------|---------|---------|
| FAHR- UND HUBSTEUERUNG | | | |
| Elektrische Mini-Servolenkung in schwimmend gelagerter Armlehne | ● | ● | ● |
| 180-Grad-Lenkung | ● | ● | ● |
| 360-Grad-Lenkung | ● | ● | ● |
| Aktive Spin-Reduzierung | ● | ● | ● |
| Intelligentes Kurvenfahrersystem (ICS) | ● | ● | ● |
| Freihändige Richtungssteuerung, HFDC, im Gaspedal | ● | ● | ● |
| Richtungssteuerung per Handhebel | ● | ● | ● |
| Ergologic Joystick | ● | ● | ● |
| Fingertipp-Steuerung | ● | ● | ● |
| Midi-Lenkrad | ● | ● | ● |
| Schlüsselschalter-Eingabe | ● | ● | ● |
| Kriechgeschwindigkeit auf voreingestelltem Niveau 500 mm | - | - | ● |
| Kriechgeschwindigkeit auf anderen Ebenen | - | - | ● |
| S3-2 Erhöhte Leistung | ● | ● | - |
| ELEKTRONIK | | | |
| Blaues / Rotes Punkt-Warnlicht, in Fahrtrichtung | ● | ● | ● |
| Automatische Abmeldung | ● | ● | ● |
| Arbeitscheinwerfer LED | ● | ● | ● |
| Arbeitscheinwerfer LED für Kabine | ● | ● | ● |
| Warnlicht auf dem Dach | ● | ● | ● |
| Warnlicht für beheizte Kabine | ● | ● | ● |
| 12 V-Anschluss | ● | ● | ● |
| Wandler 48 - 12 V | ● | ● | ● |
| Radio mit MP3 | ● | ● | ● |
| Service-Alarm | ● | ● | ● |
| SCHUTZDACH UND KABINE | | | |
| Beheizte Kabine | ● | ● | ● |
| Fensteröffnung in der Kabinentür | ● | ● | ● |
| 2-Wege-Sprechanlage für Kühlhauskabine | ● | ● | ● |
| Verjüngtes Fahrerschutzdach | - | - | ● |
| Metallgitter im Fahrerschutzdach | ● | ● | ● |
| Beheizter Sitz - Stoff | ● | ● | ● |
| Beheizter Sitz - PVC | ● | ● | ● |
| Rückspiegel | ● | ● | ● |
| Schreibpult | ● | ● | ● |
| Gerätehalter, RAM-System Größe C | ● | ● | ● |
| Gerätehalter, RAM-System Größe C, 2 Stück | ● | ● | ● |
| Gerätehalter, RAM-System Größe D | ● | ● | ● |
| RÄDER-AUSWAHL | | | |
| Vulkollan®-Zugrad 93 Shore | ● | ● | ● |
| Tractothan®-Zugrad 93 Shore | ● | ● | ● |
| Lastrad Ø 220mm | ● | ● | ● |
| UMGEBUNG | | | |
| Kühlhausausführung, 0 C° bis -30 C° | ● | ● | ● |

RB12-14N3(L)(C) Serie

KOMPAKTER SCHUBMASTSTAPLER

1,2 – 1,4 Tonnen



Ergologic Joystick



Midi-Lenkrad



2-Wege-Sprechanlage für Kühlhauskabine

WENN ZUVERLÄSSIGKEIT ZÄHLT



Wie jedes Produkt, das den Namen "MITSUBISHI" trägt, profitieren auch unsere Flurförderzeuge von der großen Erfahrung, den enormen Ressourcen und der Spitzentechnologie eines der größten Unternehmen dieser Welt: Mitsubishi Heavy Industries Group (MHI).

Raumfahrzeuge, Flugzeuge, Kraftwerke und vieles mehr – MHI ist spezialisiert in Bereichen, wo Leistung, Verlässlichkeit und Kompetenz über Erfolg oder Niederlage entscheiden...

Wenn wir Ihnen Qualität, Zuverlässigkeit und Wertbeständigkeit versprechen, können Sie sicher sein, dass wir Ihnen dies auch liefern.

So ist jedes Modell unserer mehrfach ausgezeichneten Gabelstapler und Lagertechnikgeräte mit höchstem Sachverstand konstruiert und ausgestattet – um ohne Unterlass für Sie zu arbeiten. Tag für Tag. Jahr für Jahr. Was auch immer es zu tun gibt. Egal unter welchen Bedingungen.

Und damit dies auch auf Dauer so bleibt, wird unser lokales und handverlesenes Händlernetzwerk, das sich um die Maschinen unserer Kunden kümmert, mit unseren globalen Ressourcen unterstützt.

YOU'LL NEVER WORK ALONE

Als Ihr autorisierter lokaler Händler sind wir dafür da, dass Ihre Maschinen immer einsatzbereit sind. Wir besitzen große Erfahrung, umfangreiches technisches Wissen und die Verpflichtung, uns intensiv um unsere Kunden zu kümmern.

Wir sind Ihre lokalen Experten, unterstützt durch die gesamte Bandbreite der Mitsubishi Forklift Trucks Organisation.

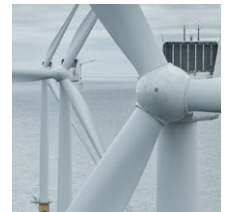
Egal, wo Ihr Unternehmen sich befindet, wir sind immer in der Nähe – bereit all Ihre Anforderungen zu erfüllen.

Erfahren Sie mehr darüber, wie Mitsubishi und das Team der lokalen Händler Ihnen helfen können. Besuchen Sie unsere Homepage: www.mitsubishi-forklift.de

Leistungsbeschreibungen unterliegen Veränderungen, abhängig von den Produktionsnormen und Toleranzen, der Fahrzeugbeschaffenheit, den Reifentypen, den Böden und Oberflächenzuständen, den Anwendungen und der Arbeitsumgebung. Flurförderzeuge können mit Sonderausstattungen gezeigt werden. Spezielle Leistungsvoraussetzungen und lokal verfügbare Konfigurationen sollten Sie mit Ihrem Mitsubishi Forklift Trucks Händler besprechen. Mitsubishi verfolgt eine Politik der permanenten Produktverbesserung. Deshalb können sich einige Materialien, Optionen und Spezifizierungen ändern, ohne dass eine gesonderte Benachrichtigung erfolgt.

info-de@logisnext.eu

WGSM2278v2 (06/23) © 2023 MLE B.V. (Registrierungsnr. 33274459). Alle Rechte vorbehalten.



Mitsubishi Logisnext Europe B.V.
Hefbrugweg 77, 1332 AM Almere
The Netherlands
Tel: +31 (0)36 5494 411



mft2.eu/sf



mft2.eu/apps-de



mft2.eu/youtube



mft2.eu/facebook-de



mft2.eu/linkedin-de

